

Forest-In Office

Amada Green Action

AMADA 集团
环境、社会报告书

2015

目录

02 ...	经营理念, AMADA集团环境宣言
03 ...	环保产品的创造与环保对策
05 ...	经营高层致辞
07 ...	AMADA集团事业一览表
09 ...	事业概要
10 ...	用于此处的“AMADA集团”的技术
11 ...	环境经营 关于商品的二氧化碳排放量的缩减 环保产品 顾客导入产品的事例 关于企业活动中二氧化碳排放量的缩减 生物多样性的保全、再生, 环保活动的历程
21 ...	交流 AMADA集团的社会贡献 与客户共同发展 与员工在一起 与地区社会共同发展
26 ...	来自第三方的意见
27 ...	数据篇 中期环保计划, 环境会计 取材平衡

■编辑方针

本报告书所记载的内容是以株式会社天田控股集团和日本国内AMADA集团的环保活动为中心构成的, 并参考了日本环境省的《环境报告指导方针2012》。
报告书以企业各利益相关者为对象。编辑此书的目的是希望大家能理解AMADA集团的环境活动以及社会贡献活动。

■参考的指导方针

环境省 环境报告指导方针2012

■出刊

出刊	2015年版	2015年9月出刊
下期出刊	2016年版	2016年9月出刊预定
上期出刊	2014年版	2014年9月出刊

■本报告书所记载内容的对象范围

对象期限: 2014年4月~2015年3月
不过, 其中包含了一部份 2015 年的内容。
对象组织: 国内 16 家、海外 46 家

■有关Forest-In Office

创造了作为名词的新词Forest-In Office
AMADA集团不是在森林中的事务所, 而是想成为森林的事务所。
Forest-In Office的使用, 含有不断推进保护富饶的自然环境的活动的意义。

经营理念

1. 与客户共同发展

从公司成立一直到今天，我们始终将这一理念作为所有企业活动的出发点加以共享。我们认为站在客户的角度创造和提供新的价值，是使客户与AMADA集团的相互信赖关系更加牢固，并成为双方共同发展的源泉。

2. 通过事业为国际社会做贡献

我们意识到为全球客户的“制造”做贡献，有助于地域社会乃至国际社会的发展，并对集团的经营资源进行最佳配置，在全球市场积极开展事业活动，提供最佳解决方案。

3. 造就勇于创造与挑战的人才

我们始终认为现状并非最好，总在思考有无更好的方法，并努力付诸行动，积极改善和提升企业经营活动。这就是AMADA集团的人才培养基本理念，通过不断的实践积累培育AMADA独特的企业文化。

4. 开展基于高度伦理观和公正性的健全的企业活动

在AMADA集团的整个经营和业务中，力求确保透明性和彻底遵纪守法，在开展健全的企业活动的基础上，进一步提高企业价值。

5. 珍惜人与地球环境

珍惜与AMADA集团相关的所有人们（股东、客户、交易方、员工、当地居民等）以及地球环境，继续成为对人类与地球友好的企业。

AMADA集团环保宣言

AMADA集团通过环保产品制造，致力于打造与客户、社会以及世界相连的国际企业。作为金属加工机械综合制造商，最大限度的发挥逐步积累起来的工程技术能力，通过提供环保与节能产品，为世界的美好未来做出贡献。

『与环保相关的产品制造』

AMADA集团通过环保产品制造，致力于打造与客户、社会以及世界相连的国际企业。

在环保型事业所，制造环保型机械

AMADA集团的事业所，立志于推进节能环保活动，最大限度地追求环保与经营活动的兼容。

用AMADA集团的环保设备，为客户的打造环保产品

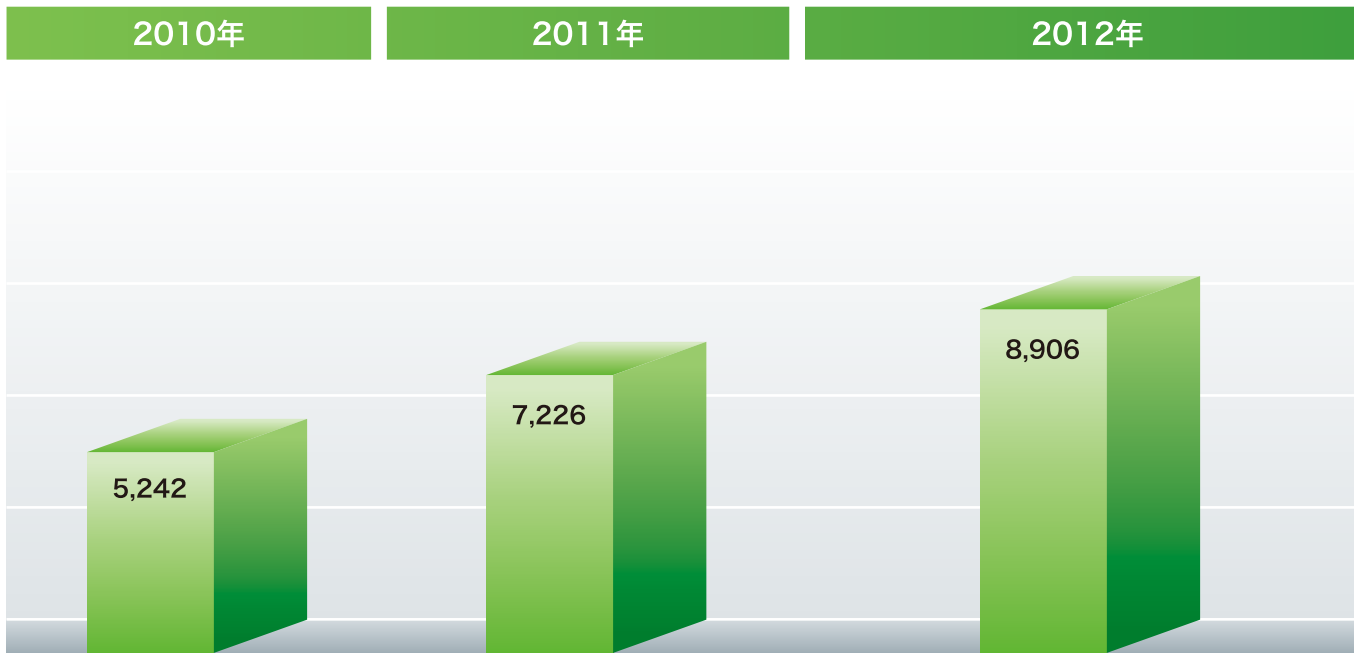
AMADA集团的环保设备，能使客户在工厂实现更节能、更高效的产品制造。

为客户打造环保的工厂环境

AMADA集团利用长期积累的环保经验技术，为打造客户绿色型工厂做出贡献。

环保产品的创造与环保对策

环保产品的创造和上市数量



AE-NT系列



LC-F1系列



FOL-3015AJ



HD-NT系列(小型折弯机)



HD-NT系列(大型折弯机)



ACIES系列

环保活动热点

AMADA集团环保宣言



- AMADA集团环保宣言
- 伊势原事业所、富士宫事业所、小野工厂取得ISO14001统一认证

零碳排放设施



- 在岐阜县土岐市开设土岐事业所技术中心零碳排放设施化

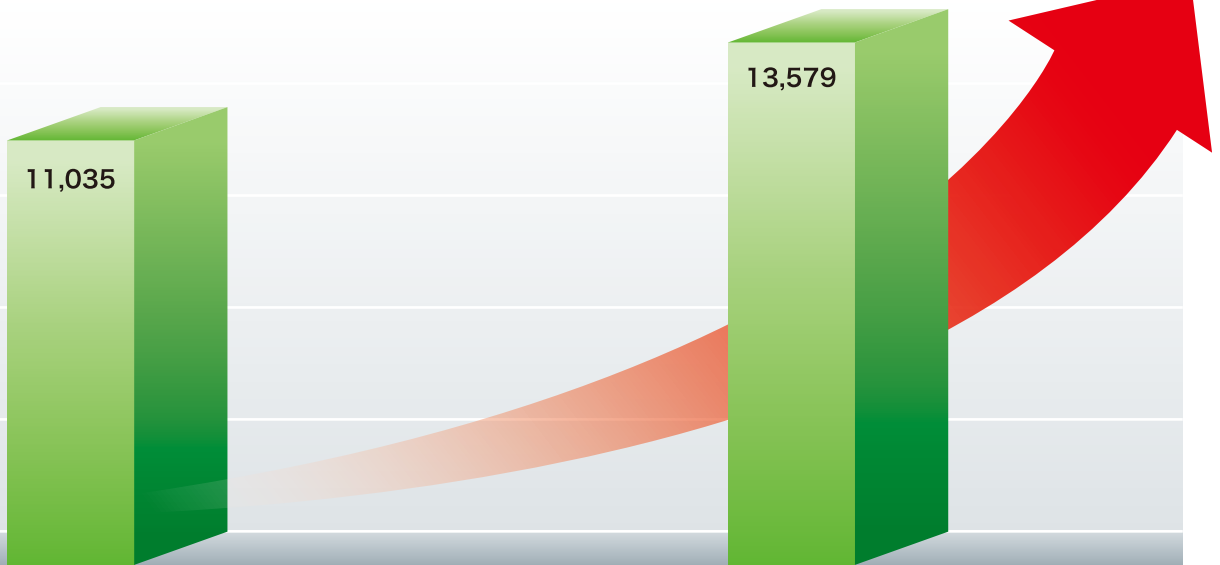
节能、照明设计奖2012获奖



- 土岐事业所、关西技术中心取得ISO14001统一认证
- 节能、照明设计奖2012获奖(土岐事业所)

2013年

2014年



■ 环保产品机器上市累计数量



EM-ZR系列



LC-C1AJ系列



SDE-1120



EG-6013AR

防止全球变暖活动 环境大臣 获奖



FOL-3015AJ



AE-NT系列



2013年度
地球温暖化防止活动
环境大臣表彰

技术开发・制品化部门

- 防止全球变暖活动环境大臣奖 获奖“技术开发、投产部门” (ACIES系列・FOL-3015AJ)
- 神奈川全球变暖对策大奖 获奖
- NICOTEC三木工厂取得ISO14001统合认证

全球性环保活动



- AMADA EUROPE S.A(法国制造当地法人) 取得ISO14001及OHSAS18001认证
- AMADA MIYACHI 野田事业所取得ISO14001统合认证
- 取得ISO14001认证事业所
- 国内 主要 7个基地(统合认证)
- 海外 3个制造基地 奥地利、法国、中国

经营高层致辞

通过制造，实现美好的未来



董事长兼CEO
冈本 满夫

■关于最近的经营环境

当今的世界经济，以中国为代表的新兴市场发展放缓，美国景气稳健复苏，欧洲也呈现持续好转势头。

同时，日本受消费税上调的影响也基本消除，政府和日本央行出台的经济、金融政策成为经济下行的主要支撑，呈现出温和复苏状态。

在我们机械行业界，除了受日元贬值的成效海外需求旺盛之外，在日本国内通过实施“制造补助金”及税收优惠政策等吸引设备投资，形成良好的发展态势。

在这样的形势下，本集团秉承“与客户共同发展”的经营理念，站在“为了制造业而创造的产业”的立场上一直致力于技术革新，提出多样化的金属加工制造方案。

■关于向控股公司制转型 为了构筑牢固的经营基底， 成立了株式会社天田控股集团

AMADA集团秉承“与客户共同发展”的经营理念，面对国际市场的急剧变化，我们从未停止改革的脚步，通过制造，不断为世界人民的美好未来做出贡献。

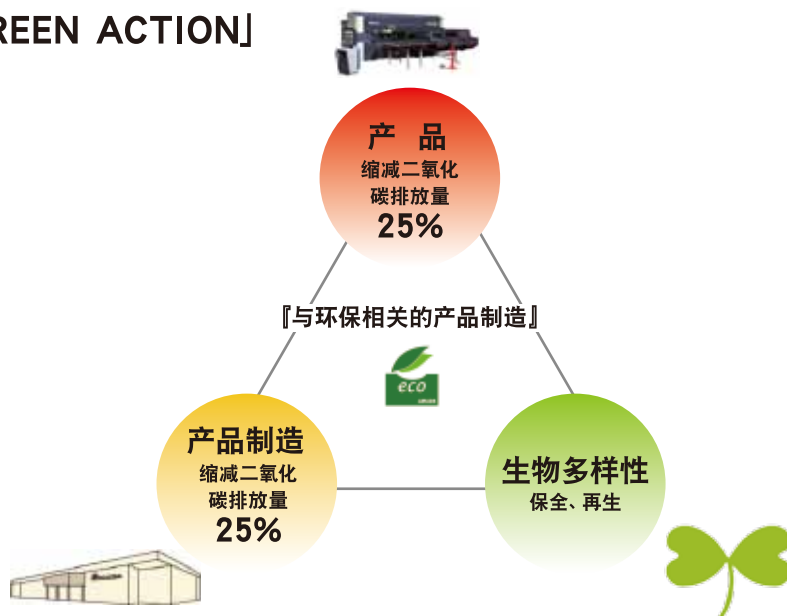
2016年是企业创业70周年，面向100年企业，使企业能保持持续性增长，并通过进一步提高集团经营效率的最大化来扩大企业经营效益，有必要重新构建更加牢固的企业经营基底，故决定企业向控股公司制转型。

通过这次向控股公司制转型，我们的目标是实现再建扎实的经营基底，进一步提升企业价值。

■关于环保对策

AMADA公司于2010年策划了《AMADA集团环境宣言》，宣布了以通过“环保与制造相结合”把客户和社会，进而和世界相连的企业为目标的宣言。设定了到2020年的长期目标《AMADA GREEN ACTION》，其中针对3个重要课题做出了承诺。

[AMADA GREEN ACTION]



1.关于商品的二氧化碳排放量的缩减

由于AMADA集团的产品为生产型物资，在产品生命周期内的二氧化碳排放量基本上等同于客户使用时的二氧化碳排放量。因此我们认为创造出节能性更好的产品（环保产品）是重中之重。我们创造了与以前的机器相比大约减少80%电力消耗的光纤激光加工机，以及通过减少电力消耗和统合制造工程来提高生产率的复合机等大量的环保产品，顺利的推进了减少产品所产生的二氧化碳排放量活动。

2.关于企业活动中二氧化碳排放量的缩减

AMADA集团在主要生产基地，力求业务流程的效率化和生产工程的效率化，持续推进节能、节省资源，创建低环境负荷的环保工厂。不仅是在国内，海外的事业所也积极的进行着环保活动。继奥地利和中国的刀片工厂已取得ISO14001认证之后，2014年法国的机械设备工厂也取得了ISO14001及OHSAS18001（劳动安全卫生管理系统）认证。

今后将开展更全球化的环保活动。

3.生物多样性的保全、再生

AMADA集团在国内总部的伊势原事业所，以挑战劳动者和绿地共同生活为目标的“森林中的事务所”为起点，在主力生产基地的富士宫事业所的在“AMADA的森林”内开展维护富饶的森林资源活动，在土岐事业所，以“创造吸引野鸟和昆虫的环境”为目标，每年种植培育多种植物，致力于生态系统的保全。

今后也将特别致力于稀有物种的保护，为生物多样性的保全、再生不断努力。

AMADA集团事业一览表

通过AMADA集团的力量，对制造业的未来作出贡献。

AMADA集团作为金属加工机器的综合制造商，进行钣金事业、切削·构机事业、工作机械事业、压力机事业、精密焊接事业等。

开发差别化的商品以及进行符合客户视点的服务，对立志于发展制造业的客户的未来作出贡献。

AMADA ENGINEERING CO., LTD.

AMADA

AMADA CO., LTD.

钣金事业

从我们每天接触的手机、智能手机、夹子、自动铅笔到信号灯、升降机以及飞机、火箭都使用的是钣金零件。天田的钣金事业以机器为首，提供从控制机器的软件、周边装置、到维修保养的全部的解决方案的服务。

- 切割机
- 折弯机
- 焊接机
- 软件

AMADA HOLDINGS CO., LTD.

AMADA HOLDINGS CO., LTD.

(集团战略、经营企划等)

钣金事业

AMADA CO., LTD.

- (钣金机器的销售、服务)
- 中国销售当地法人
- 东南亚销售当地法人

AMADA ENGINEERING CO., LTD.

(钣金机器的开发·制造)

AMADA TECHNICAL SERVICE CO., LTD.

(钣金机器的服务)

AMADA AUTOMATION SYSTEMS CO., LTD.

(钣金机械用自动化装置的制造)

切削·工作机械·压力机事业

AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD.

精密焊接事业

AMADA MIYACHI CO., LTD.

海外集团公司

- 北美销售当地法人
- 欧洲销售当地法人
- 其他地区当地法人

日本国内集团公司



钣金业务

激光加工机

FOL 3015 AJ
Fiber Laser



用激光在金属板(钣金)上进行冲孔、切割、焊接的机器。发振器的产品阵容中有光纤激光发振器(本公司自行研制)和CO₂激光发振器。

冲压、激光复合机

LC 2515 G1AJ
Fiber Laser



在金属板(薄金属板)上钻圆形、四角形等各种形状的孔,或者进行切断等的机器。钻孔或切断的刃具部分称为模具。

折弯自动化系统

EG 6013 AR



通过上下模具对金属板材进行折弯的设备。

焊接机

FLW SERIES



利用光纤激光对于波长短的金属能够有高吸收率的特点,可以对铁、铝、铜等高反射材料及难加工材料等各种金属材料进行焊接的机器。

TECHNICAL SERVICE CO., LTD.

AMADA AUTOMATION
SYSTEMS CO., LTD.

切削 切削事业

- 带锯床 (锯盘)
- 钢铁加工机



开孔

从极小的精密医疗器械到使用钢筋加工的高楼建筑以及大桥等的建筑物，天田机床的机床涉及在许多方面。

AMADA MACHINE
TOOLS CO., LTD.

压力机事业

- 压力机



工作机械事业

- 多功能中心
- 磨床
- 火花机



磨削

成形

切削

折弯

开孔

焊接

AMADA MIYACHI CO., LTD.

精密焊接事业

汽车的车身、电子产品、液晶显示器、笔记本电脑、以及医疗器械等，在全世界开展有关我们身边产品的焊接和加工的解决方案。

- 激光焊接机
- 激光加工机
- 电阻焊接机
- 系统

绘图

焊接



切削、机床、压力机业务

锯床 (带锯床)

PCSAW 530 AX



使用带锯条和圆锯片切削棒材·型钢的机床。

磨床

DV1



砂轮高速旋转，对工件进行精密的精密加工的机床。

压力机

SDEW3025



使用模具对薄金属板进行加工。用于接头等的电子元件、需要卷压加工的汽车配件等的加工。

精密焊接业务

光纤激光焊接机

ML-6920C

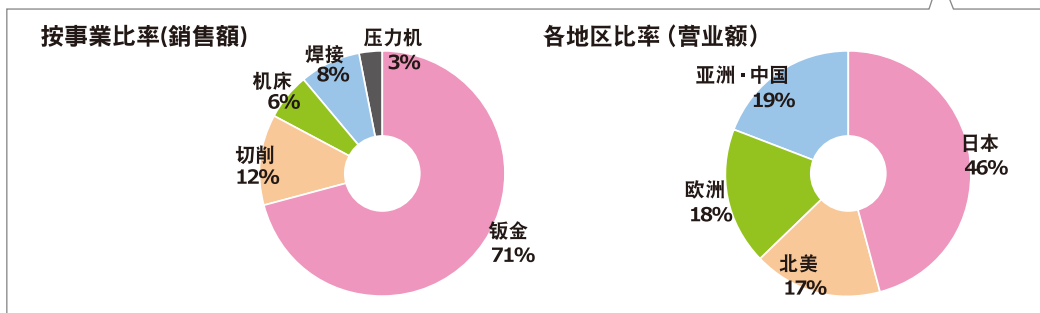
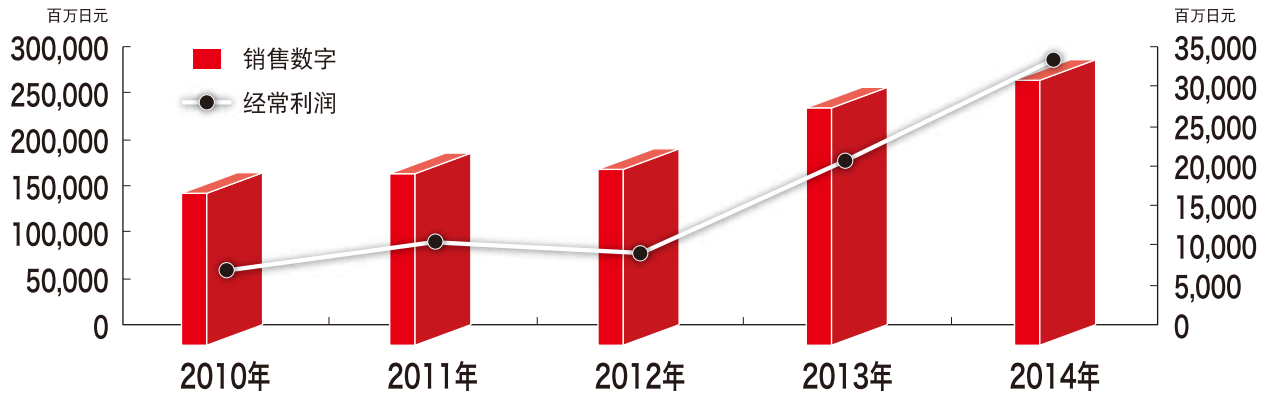


通过激光光束对各种金属进行细微焊接的机器。

※关于AMADA集团的商品，详情请参照本公司网站。网址→ <http://www.amadaholdings.co.jp/>

事业概要

业绩推移



※关于IR信息，详情请参照本公司网站。网址→ <http://www.amadaholdings.co.jp/>

员工数据

员工数

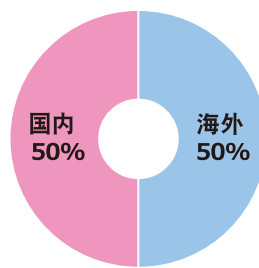
单位：人

	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
环球	5,899	7,956	7,678	7,956	8,083

海外、国内 员工人数

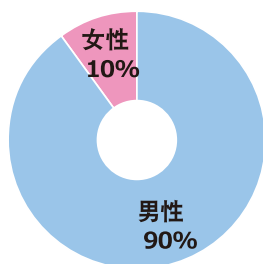
海外集团公司 员工 4,006人
国内集团公司 员工 4,077人

对象：合并财务报表子公司

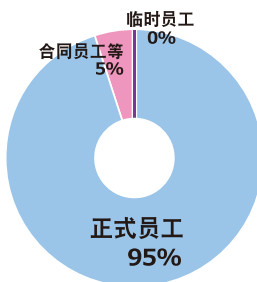


国内集团公司

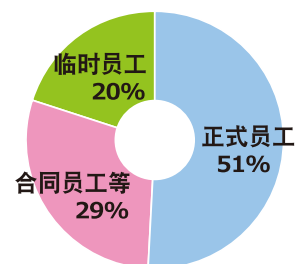
(男女比率)



(男性员工细分)



(女性员工细分)



以上为截至2015年3月末的数据

用于此处的“AMADA集团”的技术

金属材质的部分, 大多是使用AMADA集团的机器(商品)加工制造而来的。

车站的设备与“AMADA集团”



电子标牌
自动售票机
站台安全门
自动检票机

Detailed description: This illustration shows a cross-section of a modern train station. On the left, a train is stopped at a platform with a safety gate. In the center, there are automatic ticket gates. On the right, there are electronic information signs and automatic ticket machines. Red lines connect the labels to the corresponding equipment in the scene.

24小时便利店的设备与“AMADA集团”



ATM
收银机
柜台

Detailed description: This illustration shows the interior of a 24-hour convenience store. It features several aisles with shelves of goods, a counter area with a cashier, and an ATM. A sign with the number '24' is visible. Red lines connect the labels to the corresponding equipment in the scene.

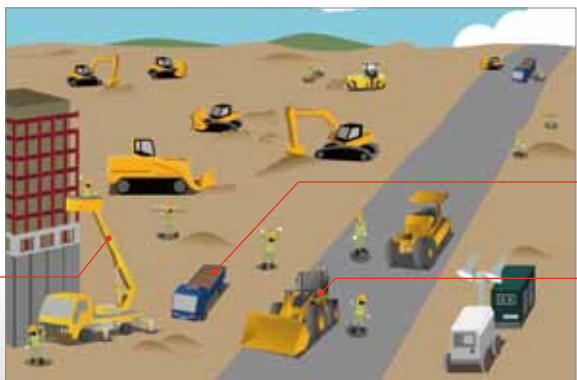
医院的设备与“AMADA集团”



医疗诊断影像设备
CT, MRI
手术台
X光机装置

Detailed description: This illustration shows a hospital interior with various medical equipment. It includes a surgical table, X-ray equipment, and medical diagnostic imaging devices like CT and MRI. Red lines connect the labels to the corresponding equipment in the scene.

施工现场的作业机械与“AMADA集团”



高空作业车
卡车
推土机

Detailed description: This illustration shows a construction site with various heavy machinery. It includes a high-altitude work vehicle, a truck, and a bulldozer. Red lines connect the labels to the corresponding equipment in the scene.

环境经营

关于商品的二氧化碳排放量的缩减



AMADA集团的环境经营

AMADA集团的环境经营的基础是沿着产品的生命周期进行环保活动。从产品的企划、开发、采购、制造、贩卖、运输、使用到废弃，也就是通过从“摇篮”到“墓地”的整个生命周期的环保活动，持续的缩减环境负荷。

AMADA集团通过开展对产品生命周期的管理，创造出具有生命周期的环保产品。

FLC 3015 AJ *Fiber Laser*



AMADA作为激光机制造商，世界上首次自主开发了加工范围扩大且环保的光纤激光发振器。AMADA的光纤激光机解决了「高速切割」「减少切割时的电费」「减少待机时的电费」「扩大加工材料的范围」「减少定期维护的费用」等课题。为客户扩大加工范围做出了巨大贡献。



环保产品的创造

由于“AMADA集团”的产品为生产型物资，在产品生命周期内的二氧化碳排放量基本上等同于客户使用时的二氧化碳排放量。因此我们认为创造出节能性更好的产品（环保产品）是重中之重。我们创造了与以前的机器相比大约减少80%电力消耗的光纤激光加工机，以及通过减少电力消耗和统合制造工程来提高生产率的复合机等大量的环保产品，顺利的推进了减少产品所产生的二氧化碳排放量活动。



产品评估制度和AMADA环保产品的认定制度

AMADA集团, 设置了两个针对环保性能的评估制度。

产品环保性能测评制度是以避免生产高环境负荷的产品, 在每个新产品开发环节的设计审核中进行, 对产品的环境负荷进行测评。

AMADA环保产品认证制度, 以提高环保性能(节能), 提高生产力, 满足客户需求为目的进行评估。经过认证的产品可以使用AMADA环保产品的标志。

*设计审核

为了开发出能够满足客户需求的产品, 针对设计部门的设计方案, 所有和产品相关的部门都要从自己部门的角度对产品进行评估, 阐述意见, 进行必要的改进。

ECO PRODUCTS (环保产品)标志



商标注册
第4631897号

以象征环保的绿色为基调, 仿照ECO PRODUCTS (环保产品)的“E”和“P”2个字母, 以双叶的形式表现创造未来新绿之意境。



《节能减排型机》与原先的机种相比耗油少, 标示为“节能减排型机”。



《低噪音机》与原先的机种相比, 噪音较小, 标示为“低噪音机”。



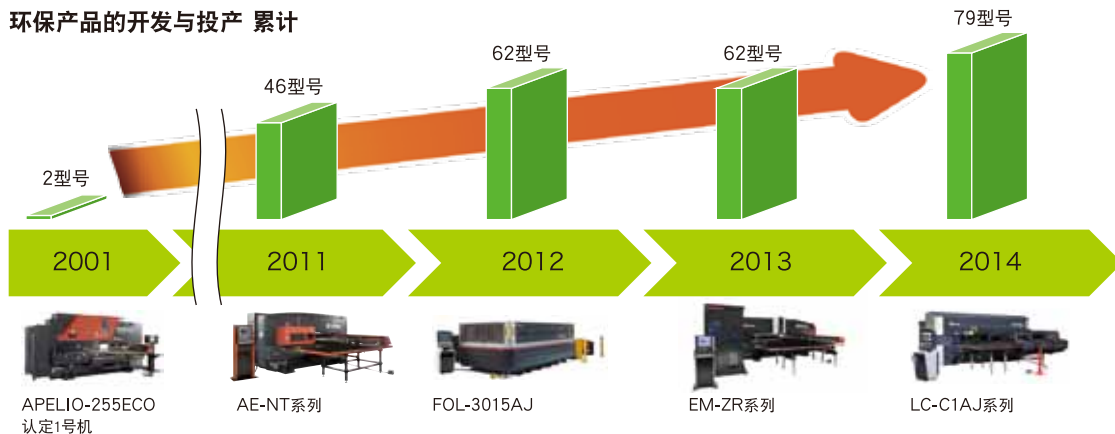
《节能机》与原先的机种相比耗电少, 标示为“节能机”。



《非氯类》表示无氯, 并且未含有PRTR法列管化学物质的切削油。消耗品上使用绿底白字的环保商品标志。



环保产品的开发与投产 累计



环保产品 顾客导入产品的事例

KGY工业株式会社



对应低碳社会的制造改革

- 通过导入光纤激光加工机开拓新领域 -

《Sheetmetal机械设备&软件》
2014年12月刊 机械师出版



总经理 景山 清司

“本公司于战后不久1945年创业以来，一直秉承“诚实”的经营理念发展事业。明年即将迎来创业70周年，在不断磨练精密钣金特别技术的同时，致力于开发作为主打商品的各种墙壁支架金具和信箱，在全国范围内开展销售。

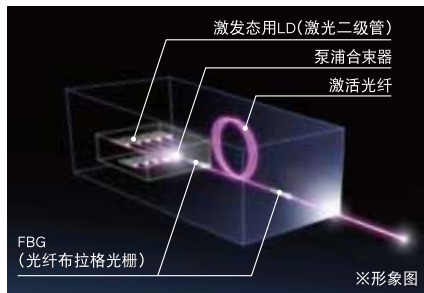
托大家的福，“K.G.Y”作为墙壁支架金具和信箱的品牌广为人知。”

“2014年6月，导入了爱知县内的第一台光纤激光加工机FLC-3015AJ(2kW)，与以前的激光加工机相比，由于能源成本减少了1/2~1/3，向低碳社会的制造改革迈进了一步。不断开发对业界的发展及对社会有贡献的独创商品。”

■由光纤激光振荡器的节能、高速切断性能，实现了低成本加工

①与二氧化碳激光相比，光纤激光构造、光传输简单，大幅降低了振荡器、光学配件的维护成本。

②光纤激光可以高能转换，能源效率为二氧化碳激光的3倍。电力消耗大幅降低。由于可以暖气操作及无需激光辅助气体，运行成本节省70%以上。



※形象图



消耗电力量

“导入FLC-AJ的要点是节能”

导入FLC-AJ的要点是节能。能源成本减少了1/2~1/3,无需激光辅助气体,并且压缩了镜片等光学配件的维护成本,使总运行成本减半。另外,除了不锈钢,还可以加工铝、铜、黄铜、钛等高反射材料,致力于大幅扩大作业范围。虽然采用3轴直线驱动需要消耗一些电费,但与以前的二氧化碳激光振荡器相比,光纤激光振荡器与半导体激光模块相组合后电力消耗少,大幅降低了机械设备整体所使用的电量。

“加工速度快”

在现场使用FLC-AJ加工的是已设置完成加工参数的板厚为0.8的镀锌钢板。使用F1将4mm×8mm规格材料切割成多种规格产品的话,加工1张薄板仅需2分钟时间,操作人员忙于从交换工作台外部设置材料和加工完成产品的分类作业。

“说实话,现在的实际状态是机器的速度令操作人员应接不暇。我想随着对加工的熟悉,操作人员可能会更忙吧。”

现在是1天平均运转10小时,因生产前的准备等机器停止时间占30%左右,实际运转时间为60~70%左右。

AMADA通过远程支援系统监测着FLC-AJ的运转率等设备信息,因此在出现故障时可以得到放心的救援。”(关上厂长)

“正因为它是一种崭新的加工技术,所以我们不会给作业现场施加太大的压力去过多的考虑折旧问题。建立稳定的数据库,有信心成为一个光纤激光加工技术的先驱。正因为它是现场所期待的设备,所以它可以提高操作人员的工作积极性。这确实是一台值得期待的机器设备。”(景山总经理)

给人留下的印象是这个公司虽然在市区建厂,但由于采用了FLC-AJ技术,因此可以更加快速地推进环保型制造理念。



关上裕文厂长手持在使用FLC-AJ加工而成的钢板上进行特殊材料加工的产品



使用FLC-AJ加工的工作样品



同公司常年制造、销售的墙壁支架金具

“使用中的环保产品”



FLC-3015AJ+LST-3015F1

FLC-AJ系列是以针对在各种工厂的各种状况下,都能保持最佳性能为目的开发的配备最新的光纤激光技术的3轴直线驱动激光加工机系列。由于是光纤激光器,使用电量减少80%。

公司信息 公司名称 KGY工业 株式会社
 董事长 景山 清司
 地址 爱知县名古屋市昭和区高辻町10-11
 电话 052-881-2373
 成立 1960年(1945年创业)
 员工 30名
 业务 墙壁支架等五金件的制造、销售,信箱的制造、销售,精密钣金加工
 URL <http://www.k-g-y.co.jp/>

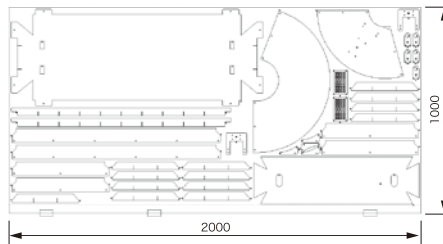
主要设备

- 光纤激光加工机: FLC-3015AJ+LST-3015F1
- 冲床: EM-255NT
- 折弯机: HD-1303NT、FBDⅢ-1253NT/5012LD、RG-25/35S/60S
- 2次元CAD/CAM: AP100
- 制氮机: PSA-5003H

■代表工作样本的加工实例

与以前机器的生产率比较

1张薄板的加工时间和运行成本比较

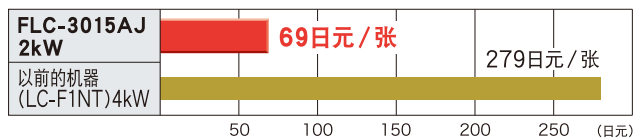


材质	AL5052
板厚	1.0mm
素材尺寸	1000×2000mm
产品数量	12种类
总个数	38个

加工时间比较 平均1张薄板减少**42.1%**的时间

	FLC-3015AJ 2kW	以前的机器(LC-F1NT)4kW
加工速度	F27000	F8000
加工时间	4分42秒	8分7秒

运行成本比较 平均1张薄板节省**75.3%**的成本



关于企业活动中二氧化碳排放量的缩减

国际化环保管理体制 (ISO14001取得事业所)

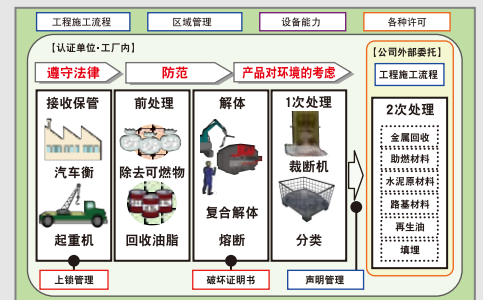
AMADA集团在国内外主要的事业基地开展国际化环保管理。



废弃产品的委托认证制度

AMADA从扩大生产者责任观点出发,对于AMADA产品废弃时是否进行了妥善处理有确认的义务。基于这个观点,2008年度制定了《废弃产品的委托认证制度》,根据此运用标准,对委托处理废弃产品的企业进行评估。

废弃产品的工程施工流程



针对区域管理,设备能力,各种许可证,设立标准并进行认定。

在提高工厂信赖性方面有显著成果！ AMADA EUROPE S.A.通过3项管理系统审核合格

AMADA EUROPE S.A.于1997年取得了ISO9001认证。从2013年3月开始进行ISO14001和OHSAS18001的审核准备，于2014年11月取得认证。

在维持现有的品质管理系统基础上，导入2个新的管理系统是一件非常难的事情，组成的项目小组克服多个课题，取得了这次的认证。

■品质管理经理Agnes Quinterne女士的意见

“在尊重现有的品质管理系统之上，导入新的环境、劳动安全卫生管理系统，对于我们而言是一个很大的挑战。

我认为取得这个认证，有益于加强AMADA集团的品牌形象。对于客户而言，能使用参考了“保护操作人员”、“保护地球环境”的工序所设计、制造出的机械设备，可以提高顾客满意度。”



项目小组成员及品质管理经理Agnes Quinterne女士
(照片中央)

环境经营

中期环保计划

AMADA集团，为了进一步推进环保活动，制定了至2020年度的长期环保目标(AMADA GREEN ACTION)，通过开发环保产品和提高企业经营活动的效率，大力开展节能减排、节省资源活动。

详情请参见数据篇(P27)

引进环境会计制度

2005年导入环境会计的目的是整体把握环保活动所涉及的各项成本以及环保措施所产生的经济效果，并将其利用于合理化决策和提供有助于企业各相关利益方的决策的情报。

详情请参见数据篇(P27)

取材平衡

从物质的侧面进行定量把握、分析产品在整个生命周期对环境的影响，并将这些数据用于环保事业活动中。

详情请参见数据篇(P29)。

废弃阶段的二氧化碳排放量

作为产品的LCA(生命周期评估)的一个环节，对废弃产品在废弃阶段所产生的二氧化碳和环境负荷进行了调查。例如，处理1台废弃激光加工机(约7吨重量)所产生的二氧化碳为163kg-CO₂。与处理5台电脑所产生的二氧化碳的排放量是相等的。从再资源化率高达99%来看，在废弃阶段的所产生的环境负荷是很低的。

环保信息标志

2007年8月份开始实施新的AMADA环保信息标志制度。重视信息的提供，为了使AMADA集团产品在环境关注事宜方面，得到更加广泛、具体的宣传而制定的。



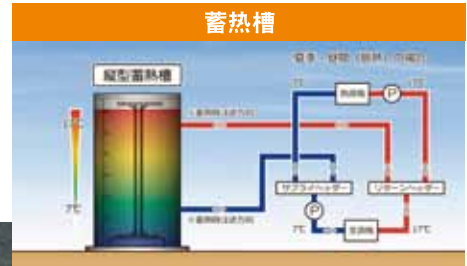
商标注册第5107472号
第5188839号

环保型工厂

AMADA集团在主要生产基地,力求业务流程的效率化和生产工程的效率化,持续推进节能、节省资源,创建低环境负荷的环保工厂。再者,我们认为自然能源的活用也是重要的课题,在事业所、工厂新建时可以积极采用。

(土岐事业所)

土岐事业所是一个包含工厂在内的全电气化的设施。在技术中心,所有消费的能源都是由太阳能发电等自然能源(创能)所提供,再加上照明全部采用LED等节能措施,实现零碳排放。



有效利用资源

零排放工厂

零排放是指“通过对某种产业排出的废弃物循环利用,力求创建无废弃物社会理念”,零排放工厂的基准由各个企业独自制定。AMADA集团的零排放标准为“全部排放物中最终被填埋的废弃物的比例低于1%,且该状态持续1年以上”。在伊势原(模具工厂)、富士宫、土岐3所事业所已达成零排放。



建立零排放工厂的步骤

化学物品管理

绿色采购

AMADA为了向客户提供环保产品,把采购环境负荷较小的材料(绿色采购)定位为环保活动中不可或缺的一个重要环节。

2004年4月制定了《AMADA集团绿色采购方针》,基于此方针,要求供货商等合作伙伴提供采购商品内所包含的化学物品的分析和情报。

■活动简介

在生产过程中把握光纤激光加工机的节能效果

在富士宫事业所，为了验证在工厂的生产过程中能够实现多少节能效果，对光纤激光加工机在生产过程中的电力消耗进行持续监测，检验其节能效果。

检验结果，在生产过程中，设备单独消耗的电量与以前的机器（二氧化碳激光）相比减少了92%。进行光纤激光振荡器搭载设备生产的生产线，电量消耗减少了33%，随着今后在生产线上节能设备生产比率的提高，工厂的节能效果将会受到更多期待。



富士宫事业所 生产线

配件采购通过专用运输工具减少木材消耗

在土岐事业所，以往采购大型配件时通常使用木栈板，并且为了防止划痕使用塑料包装。由于木托盘、包装塑料每次都必须作废处理，2010年5月起，通过与供应商协作，在交付时开始采用符合配件形状的专用运输工具。通过采购配件时使用专用运输工具这一措施，2014年度减少了相当于木栈板1600公斤、塑料410公斤的废弃量。



切屑搬运车的专用运输工具
一开始试制



改良后

海外集团当地法人进修生的环境教育

在富士宫事业所，设置有“环境讲习所”，作为员工的环境活动教育基地。

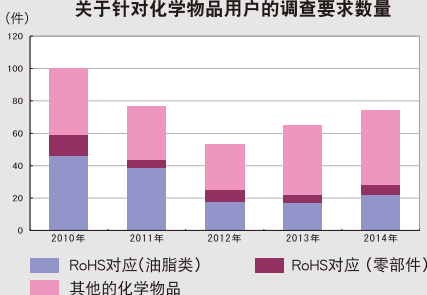
美国布莱尔工厂的当地生产员工前来富士宫事业所进行为期约1个月进修的时候，为了向国际宣传日本的环保措施，利用“环保道场”向大家介绍了环保措施。

来自海外的进修生，通过以前的日本（江户时代）没有浪费的环保生活习惯如今被重新评估的资料，和AMADA集团的《生命周期评估的介绍》，对我们这所环保企业产生了浓厚的兴趣。



海外进修生 在环境讲习所接受教育

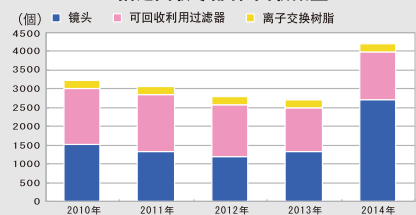
关于针对化学物品用户的调查要求数量



AMADA指定回收零部件制度

在AMADA产品中，有一部分产品的零部件因销售当时在技术层面上无其他可替用材料，而使用了现在被认定为管制化学物品的材料。虽然这部分零部件通常不会被客户直接接触，但直接废弃的话不利于环境。为此，2003年已颁布实施《AMADA指定回收零部件制度》，规定这一部分零部件，若使用寿命到期需要更换时，由厂商负责回收，并进行妥善处理。

指定回收零部件 回收数量



商标注册
第4778275号



激光加工机用
聚光透镜
(包含硒化合物)

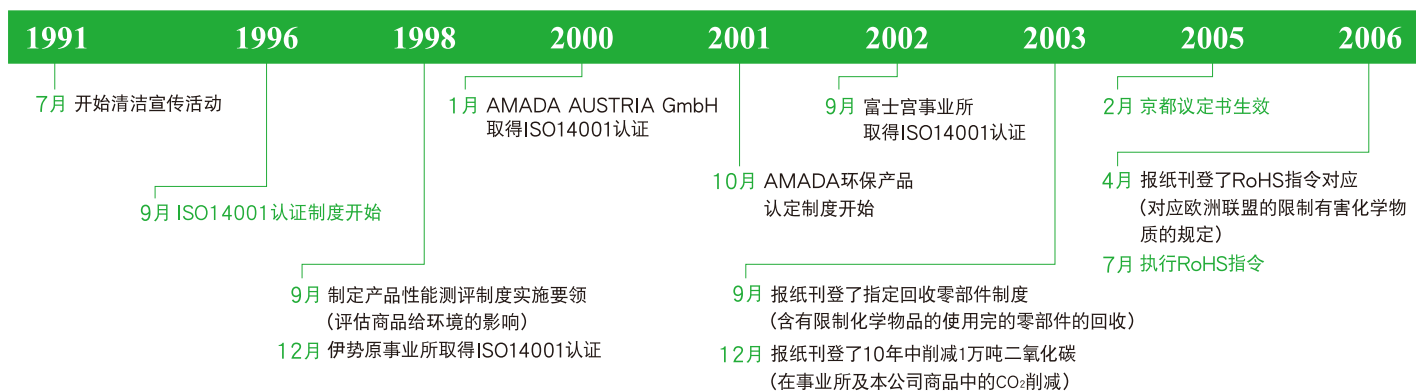
生物多样性的保全、再生

「AMADA自然环境」 富士宫事业所

富士宫事业所公司内约60%，13万坪左右为森林。
并且，其中约80%为人工“桧木林”。自种植以来已有40-50年，今后将继续积极护林，使其成为可供动植物栖息的茂盛的树林。



环保活动的历程



“室内绿化” 伊势原事业所

伊势原事业所是以“水与绿与石相协调”为设计理念建造而成，在室内绿化方面也投入了精力。

为了使种植在室内的树木茁壮生长，在天花板上安装了金属卤化物灯来弥补亮度，地板使用上照式照明补足地热。并且地面采用2层结构，提高了排水性和土壤改良，开发了利用导管提高地面通气性等技术。通过这些措施，仅用树木本来生长所必要的十分之一左右的光便可以维持正常生长，成功栽培出在室内难以成长的和木。



AMADA MACHINE TOOL PLAZA 室内绿化

“有效利用间伐木材进行蘑菇的菌栽培” 富士宫事业所

有效利用公司内间伐的“枹栎”木材，在间伐木材上进行香菇的栽培并成功培育了香菇。把不适合栽培香菇的日本扁柏和杉木的间伐木材作为木材木屑有效利用。



员工进行间伐木材菌栽培的样子

“创造吸引野鸟和昆虫的环境” 土岐事业所

在土岐事业所，以创造吸引生物的环境为目标，每年种植培育多种植物。

为了吸引野鸟，种植果树。2014年度在群落生境周边种植了草莓、蓝莓、李子树。虽然距结果还需要一定的时间，但果树正茁壮的成长中。另外，为了创造能够吸引昆虫的环境，在广操场上种植了向日葵、大波斯菊、香草等植物。让辛勤的栽培有了意义，让美丽的花朵绽放，令员工赏心悦目。



2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014

12月 小野工厂
取得ISO14001认证
AMADA LIANYUNGANG
MACHINE TOOL CO., LTD.
取得ISO14001认证

4月 AMADA集团环境宣言
9月 伊势原事业所、富士宫事业所、
小野工厂取得ISO14001统一认证

6月 环境报告书《Forest In Office》
初版网络发行

11月 NICOTEC三木工厂
取得ISO14001统一认证

11月 伊势原事业所、富士宫事业所、
小野工厂、土岐事业所、
关西技术中心取得ISO14001统一认证

11月 在岐阜县土岐市开设土岐事业所
技术中心零碳排放设施化

11月 AMADA MIYACHI 野田事业所
取得ISO14001统合认证
AMADA EUROPE S.A.
取得ISO14001、
OHSAS18001认证

7月 制定AMADA环保信息标志(向利益相关者提供产品对环境的信息)

9月 参与日本锻压机械工业会节能机项目

交流

AMADA集团的社会贡献

Europe



振兴当地儿童体育活动
AMADA UNITED KINGDOM LTD.
(英国)



接收技术系高中生前来参加职场体验
AMADA EUROPE S.A. (法国)



当地高中生前来工厂参观学习
AMADA EUROPE S.A. (法国)



赞助日经星新一奖
AMADA (日本)

与客户共同发展

AMADA SCHOOL

1978年,AMADA SCHOOL作为日本第一个金属加工器械专业的职业培训法人和拥有丰富的技术和最新的机器设备的教育机关,开始展开活动。以技能教育(制造)和助成教育(育人)为本,开设了机械设备、CAD/CAM的操作教育、钣金加工的基础知识、工厂钣金技能水平考试的科目、技能考试应试讲座等技能教育讲座。开设了以支援中小企业人才培养为目的,以新进员工、管理职位、监督职位为对象的讲座和以经营接班人为对象的JMC(初级管理学院)助成教育讲座。



职业培训中心 印度

支援金属薄板工业协会

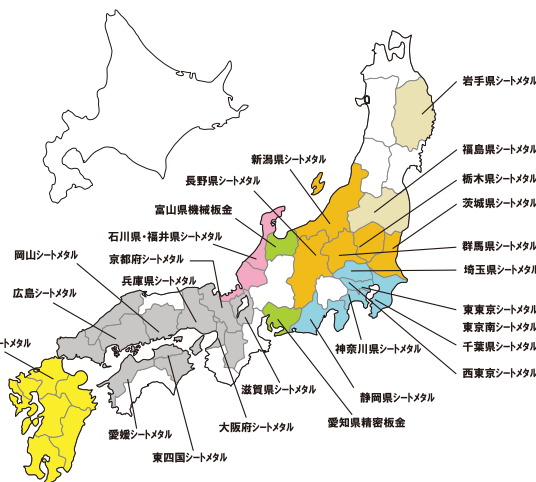
从事钣金(金属薄板)加工业的企业以“为了会员企业的繁荣昌盛与行业的发展,开展计划、筹办、运营各种活动”为目的,在各个地区组织成立金属薄板工业协会。至今日本国内成立了26家工业协会。AMADA集团通过参与工业协会的事务局及向研修会派遣讲师等,帮助会员企业提升职业技能,为人才培养和行业的发展贡献力量。



钣金讲座



技能水平考试



Asia America



作为赞助单位赞助横滨马拉松比赛&义务参加工作人员大会
AMADA (日本)



实习
AMADA (日本)



求职日 接收SC参观学习
AMADA AMERICA, INC. (北美)



支援日美少年棒球队交流
AMADA AMERICA, INC. (北美)

优秀钣金制品技能展览会

此竞赛于1989年由AMADA SCHOOL创办,旨在促进提高钣金加工技术、技能。现在设有5个类型,每年5月开始募集参赛作品,经过审查于第2年3月举办表彰仪式。

2015年3月举行了第27届优秀钣金制品技能展览会。此次展会共有224个作品参展(其中有78个作品来自海外),学生作品为历年最多有36个作品参展。以厚生劳动大臣奖、经济产业大臣奖、中央职业能力开发协会会长奖、日刊工业新闻社奖为开始、加上审查委员会特别奖、AMADA奖,除此之外本届还新设立了钣金技能名人奖。另外对“单体品部门”、“组装机部门”、“高度焊接品部门”、“造型品部门”及“学生作品部门”的优秀作品颁发金、银、铜奖等奖项。



第27届优秀钣金制品技能展览会表彰仪式

获奖作品例



厚生劳动大臣奖



经济产业大臣奖

与员工在一起

AMADA集团的人才战略

“AMADA集团”的经营理念是造就勇于创造和挑战的人才，“我们始终认为现状并非最好，思考有无更好的方法，并努力付诸行动，积极改善和提高企业经营活动。这就是AMADA集团的人才培养基本理念，通过不断的实践积累酿造了AMADA独特的企业文化。”以这个理念为根基构筑人才战略。基本方针为，通过所属部门的在职教育和包括海外调派在内的轮换制度，积累丰富的经验，促进自身成长。

另外，通过对新进员工进行细致入微的高水准的教育，提高和激发他们对公司的热情。为年轻员工尽早发挥作用给与大力支持援。为了向正确的方向引导年轻员工，管理职的教育是必不可少的，为此在管理教育方面也投入了不少精力量。

“AMADA”的另一个经营理念，开展基于高度伦理观和公正性的健全的企业活动，为了实践“在AMADA集团的整个经营和业务中，力求确保透明度和贯彻遵纪守法，在开展健全的企业活动的基础上，进一步提高企业价值”，每年对全体员工实施1次遵令守法教育。



在AMADA MAQUINARIA IBERICA

全球性人才的培育

为了积极聘用活跃在全球市场的人材，在大力的宣传AMADA集团是一家全球性企业的同时，对于具备相当能力和丰富知识丰富的人材，不问国籍积极地录用。

再者，我们认为海外工作经历是能够掌握全球感的捷径，因此积极地向外派遣销售、服务、CE、开发、生产技术等的年轻员工。



在总公司进修的情况

推进女性在职场的发挥

我们认识到特别是在日本，能够担任领导的女性员工较少的现状AMADA集团作为女性员工的大显身手之地，在其核心职务（开发、CE、销售）中也积极推进女性员工的聘用。每年都有几名理科的女性员工入职，担任开发、CE的职务。文科的女性员工中外语精通者居多，在展览会上发表及与外国人交流方面发挥着重要作用。包括海外赴任在内，让员工体验各种各样的经历。另外，我们还要继续完善公司的生活环境，保证员工们结婚生子后还能继续留在公司工作。创造和培育一个能让有热情有干劲的员工真正有用武之地的成熟的企业文化。



女性员工进行发表的样子

多种多样的聘用机制

AMADA集团设有非正式员工转为正式员工的任命制度，根据其个人的工作方法设立有地区限制型员工、职务限制型员工、退休员工聘用延长制度等多种多样的聘用机制。

推进支援育儿工作

AMADA集团除了正常的育儿休假制度以外，针对参加育儿的员工，设定了可以重新利用已失效的年度带薪休假的制度，鼓励男性员工申请育儿休假。

为了让员工积极的使用带薪休假，除了设有带薪计划给予日、休假取得推荐日以外，不同于正常的带薪休假，还设置了参观日休假。在各个事业所实施家属参观学习会等，为了有孩子的家庭的员工能够积极参加育儿活动给予大力支援。



家属参观学习会

使用育儿休假的员工数

合计范围: 国内集团公司

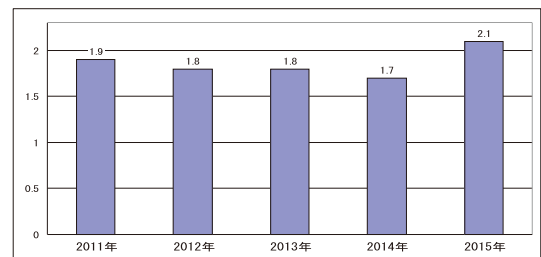
	2011年	2012年	2013年	2014年
男性	0人	1人	6人	5人
女性	7人	7人	10人	9人
合计	7人	8人	16人	14人

创造残疾人员可以有用武之地的职场

AMADA集团为了帮助残疾人员走向社会独立自主，积极聘用残疾人员。

对智障人员的试用，接收特殊残疾学校学生来单位体验实习，为他们今后的就业奠定了基础。同时集团内部于2015年6月成立了工作机械行业第一个聘用残疾人员的特例子公司。残疾人员的聘用率达2.1%

残疾人员聘用率



安全管理

AMADA集团针对集团内发生的工伤事故，分析原因，制定防止再次发生对策，加强安全教育，吸取教训，消除事故隐患。2014年将安全作为教育的重点项目，努力杜绝因工伤停工。

法国的AMADA EUROPE S.A.于2014年导入劳动安全卫生管理系统，取得了OHSAS18001认证，努力防止工伤事故发生。

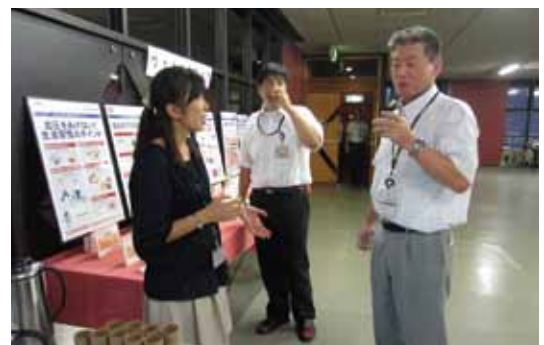


新进员工服务的安全教育

健康管理

AMADA集团为了贯彻对员工的身心健康管理，以尽早发现身体异常及加强关怀为目标，通过完善产业保健卫生体制，与健康保险工会合作，推进心理健康及各种身体健康的管理。

另外在生病受伤时，公司设有独自的病假制度和在保健卫生人员的支援下重返职场计划。



在公司内举办的增进健康活动

与地区社会共同发展

与地区的防灾协定

伊势原事业所与伊势原市、厚木市签订了《关于灾害发生时暂时收容设施的协定》，在发生重大灾害时，作为收容所，向伊势原站、本厚木站周边的无法回家的人们开放。为防灾应急储备了饮用水、食品、防寒保温用品等，在大规模灾害发生时，开放作为一般的无法回家人员的临时收容所并提供应急用品。



与伊势原市、厚木市的防灾协定签订仪式

环境展览会出展

富士宫事业所参加了本地富士宫市主办的环境展览会。

在AMADA集团的展台，介绍了“AMADA的森林”、“光纤激光加工机 FOL-3015AJ”、“AMADA集团的生命周期评估”等多方面的资料，让大家对AMADA集团的环保活动有所了解。今年是第6年参加环境展览会，AMADA集团的企业文化已渗透到人们当中。今后将加深交流，让更多地区的人们了解AMADA集团。



富士宫市的环境展览会出展

保安防灾的措施

在AMADA集团各事业所都设置有危险品设施，包括保管工厂使用的切削油等的危险品室内储藏室，公司车辆及叉车的燃料汽油的加油站等。因此安全、防灾成为事业所的重要责任，需彻底贯彻落实设备管理及车辆管理。不仅遵守法律法规，还设定了自主管理基准和设备的预防保全措施，强化安全、防灾工作，回报地区人民的信赖。

为了保护环境，实施紧急对应训练

在各事业所，假定在废液、油类、油漆等物质流到雨水沟造成水质污染的情况下，实施了使用吸着垫等的紧急对应训练。



土岐事业所的紧急对应训练

构筑发生灾害时的初期阶段对应和确认是否平安系统

为了在紧急时刻员工可以自己采取安全行动，各事业所定期实施日常地震对策，和假定工作日发生重大地震的训练。

另外，为了在发生灾害时能迅速确认集团员工是否安全，运用了使用个人所持手机、电脑、固定电话等联系方式的安全确认系统。对国内集团全体员工定期实施平安确认训练。



防灾训练 总公司 伊势原事业所

消防厅长官表彰受賞

伊势原事业所在推进危险品的安全管理、配合危险品的安保行政推进工作、国民生活的安全维护方面有杰出表现，2014年作为“优秀危险品关联事业所”荣获“消防厅长官表彰”奖。我们将以这次获奖为契机，进一步努力完善高危物品管理制度，杜绝事故的发生。



荣获消防部长官表彰奖

来自第三方的意见



千叶大学大学院教授
工学博士

中込 秀树

(专业: 环境能量研究)

从本年度开始转型为控股公司的AMADA HOLDINGS和集团企业,服务部门从主力产品的钣金事业中独立门户,成立了AMADA TECHNICAL SERVICE。我们站在消费者的立场来看,各产品制造厂商使用AMADA集团的机械设备来进行生产,今后对设备性能等的要求也将不断提高。AMADA的机械设备为了可以随时应对这样的要求,服务部门的作用变得至关重要,让这个部门独立门户自主经营,真是因时制宜啊。

“努力减少产品所产生的二氧化碳排放量”方面,随着环保产品的上市数量不断增加,销售比率呈现国外超过国内的状态,国内生产自不必说,希望海外基地的生产,也能更进一步从环保角度出发,善待环境。在环保产品方面,建立了两个针对环保性能的评估制度,一个是产品性能测评制度,另外一个为环保产品的认证制度。要在符合如此严格条件的同时,必须要解决制造成本和生产率2大难题。希望今后在国内外长期保持下去。

“关于企业活动中二氧化碳排放量的缩减”方面,AMADA EUROPE S.A.通过3项管理系统审核,非常期待环境管理系统在欧洲和中国的适用扩大化,及今后在北美基地的实施。

通过制定产品的废弃委托制度,推荐废弃产品的妥善处理,作为一个制造厂商负责到产品废弃为止,且在废弃阶段再资源化率高达99%,这充分体现了AMADA集团的高度企业责任感和高超的技术水平。

在创建环保事业所方面,在土岐事业所设置太阳能发电和节能用蓄热槽,虽然在其他公司的工厂中也有很多导入的事例,但是能够做到在工厂中导入自然换气系统和地热利用系统的,我认为是很罕见的。希望今后可以将通过采取这些措施所产生的节能、创能效果定量的估算出来。

在活动介绍一栏中,在富士宫事业所,对光纤激光加工机在生产过程中所产生的节能效果进行定量化,在土岐事业所,交付产品环节减少包装材料效果等,都来自点滴的日常积累。环保活动贵在不懈的努力和坚持,希望今后在各个事业所能够持续开展类似的活动。

“生物多样性的保全、再生”方面,在富士宫、伊势原、土岐的各个事业所开展了特色活动。希望各位员工尽可能自愿的参加活动,亲自感受自然环境的维护和生物多样性的维持。

在“交流”方面,援助AMADA SCHOOL、钣金展览会、金属薄板工业协会,以及这里没有提及到的天田财团等,常年持续为社会做贡献。一般人看来,金属加工是一个比较枯燥,令人难以想象到具体形象的产业。我认为今后进一步推广适合中小学生和女性的启蒙活动会更好吧。

“与员工在一起”一栏中,设立了全球性人才的培养,推进女性的发展,多样化的聘用机制,推进育儿支援,创造残疾人员可以有武之地的职场等多种制度,可圈可点令人赞不绝口。期待可以在事业所内设立托儿所等,营造一个更利于女性发展的工作环境。

“与地区社会共同发展”方面,与地区签订防灾协定,构筑发生灾害时的初期阶段对应和确认是否平安系统等,不仅只限于本公司员工,也设想包括地区居民在内的防灾对策。希望今后能向当地居民开放事业所内多样的自然环境等,构建与当地更密切的关联制度。

以上给我留下的总体印象是,到处可以感受到AMADA集团对社会的贡献远远超过了一般盈利企业的范围。希望今后也能沿着这条道路更有力的前进下去。

数据篇

中期环保计划

采取措施		中期目标 (2017年度)	2014年度目标
防止全球变暖	【开发产品】 缩减产品整个生命周期的二氧化碳排放量*, 为防止全球变暖贡献力量。	为了达到所有产品的二氧化碳排放量在2020年前平均缩减25%的目标, 依次推出二氧化碳排放量缩减的新产品。	通过推出环保产品, 减少二氧化碳排放量 (AMADA集团全体: -11.2%)
	【企业经营活动】 在经营活动过程中推广节能、节源, 缩减二氧化碳排放量	大力推进节能, 防止全球变暖 (与基准年*2相比原单位: 缩减24.9%)	· AMADA集团较去年同期二氧化碳减少4.2% (CO ₂ 原单位目标0.838)
有效利用资源	有效的利用有限的资源, 为创建循环型社会做贡献	(1) 创建零排放工厂 (6处) · 填埋废弃物 年1%以下 (占工厂全部垃圾重量比) (到2017年达成AMADA集团规定的零排放)	· 集团零排放率1.63% (比2013年度-5%) · 零排放工厂的维持 · 创建零排放工厂活动
		(2) 创建清洁工厂活动 · 根据节约能源的战略规划进行活动 (富士宫、伊势原、土岐)	· 减少包装材料 · 减少切削液 · 减少磨床液
化学物品管理	加强对限制化学物品的管理	根据绿色采购方针开发新产品 (减少使用RoHS*3指令对象物质)	全面停止使用RoHS指令对象物质的措施 · 新产品符合RoHS指令要求 (绿色采购达90%) · 市场销售的所有的产品未调查率控制在15%以内
		减少使用限制化学物品 (在制造过程中, 努力达到化学物品的正确管理, 减少其使用量) (PRTR*4, VOC*5)	· 减少PRTR物质 (稀释液、涂料)
生物多样性	致力于生物多样性的保全和再生, 为我们的世世代代传承这片美丽富饶的土地	根据各基地的生物多样性的保护计划进行活动 ※基地特定的、濒危物种、地区协作	· 根据生物多样性保护计划进行活动 · 把握企业经营活动和生态系的关联性
环境经营	真诚的听取来自客户等利益相关者多方面的意见, 履行企业社会责任。	· 加强集团环境行政管理和企业社会责任的推广 · ISO14001集团统一 (7个基地) · 强化依法令处理垃圾 (制定认证制度)	· 由推进组织促进集团全公司开展活动 · ISO14001综合认证 (野田)
		· 开展环保交流活动 (举办事业所、工厂参观学习会)	· 环境、社会报告书的发行 · 开展环境交流活动 · 各基地的社会贡献活动

环境会计

单位: 千日元

环境会计项目		2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
环保成本	费用	882,927	850,541	540,557	1,257,432	950,211
	投资	5,325	263,759	8,207	1,233	36
	合计	888,252	1,114,300	548,764	1,258,665	950,247
环保措施所产生的经济效果		31,516	35,479	23,403	32,640	26,485

环境会计项目		单位	2011年	2012年	2013年	2014年
实施环保措施产生的环保效果	二氧化碳	吨-二氧化碳/年	361.97	645.26	957.0	790.3
	废弃物	吨/年	50.35	22.84	57.5	16.0

2014年度业绩	2015年度目标
通过推出环保产品, 缩减二氧化碳排放量 (全体: -10.0%)	通过推出环保产品, 缩减二氧化碳排放量 (全体: -17.3%、钣金机器: -34.1%、 压力机: -19.6%、工作机器: -5.6%、切削: -9.9%)
·二氧化碳原单位0.838 (基准年比-16.2%)	AMADA集团较去年同期二氧化碳减少2.6% (二氧化碳原单位目标值0.801)
·零排放率 1.586% (比2013年度 -8.27%) ·3家零排放工厂的维持 (伊势原: 0.025%、富士宫: 0.227%、土岐: 0.033%) ·对废弃物彻底分类循环再利用及构建循环再利用渠道	·零排放工厂的维持 (富士宫、伊势原、土岐) ·创建零排放工厂活动 (小野、三木、AMADA MIYACHI、福岛) ·AMADA集团的零排放率: 1.316%
·采购时减少包装材料 (富士宫) ·切削液进行再利用 (土岐) ·安装磨床液净化设备 (伊势原)	创建清洁工厂活动 (富士宫、伊势原、土岐) ·根据节约能源的战略规划减少垃圾 ·继续完善IN-OUT措施
·新产品符合RoHS指令符合率98.5% ·市场所有的销售产品未调查率控制在5.9%以内	·新产品全部类型符合RoHS指令要求: 92%以上 ·市场销售的所有的产品未调查率为0
·引进、改善涂装清洗机热泵 (富士宫) ·使用无TX的涂料 (土岐) ·使用粉状喷漆 (福岛)	减少使用含有PRTR对象物质的涂料的措施 ·横向发展使用无TX涂料 (土岐、福岛) ·减少稀释液的使用量 (富士宫、土岐)
·绿化、群落生境化、间伐材木屑的活用等 ·把握企业经营活动和生物多样性的关联性	·根据AMADA集团生物多样性的活动计划进行活动 (定量评价, AMADA的森林等) ·根据各基地的生物多样性的保护计划进行活动
·ISO14001统合认证范围的扩大 (伊势原、富士宫、小野、土岐、关西TC、三木、野田) ·向海外生产当地法人开展EMS (AAG、AESA、连云港、青浦) ·取得ISO14001认证 AMADA EUROPE S.A. (法国)	·ISO14001统合 (AMADA AUTOMATION SYSTEMS) ·取得ISO14001认证 天田 (上海) 机床有限公司 (中国) ·降低与AMADA关联的利益相关者的环境负荷
·发行环境、社会报告书《Forest-In Office 2014》(日、英、中文版) ·开展事业所、工厂参观学习会 (伊势原、富士宫、土岐) ·积极参加地区的美化自然环境的活动	·发行2015年度版环境、社会报告书 ·各基地的社会贡献活动

*1: 二氧化碳排放量, 依据《全球变暖对策推广的相关法律》中记载的计算方法计算。

*2: 基准年: 2007年度

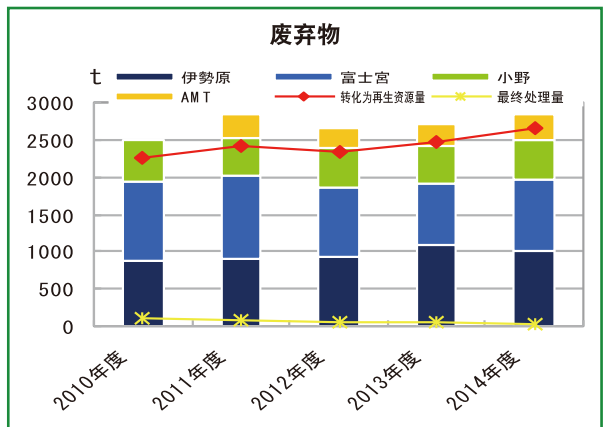
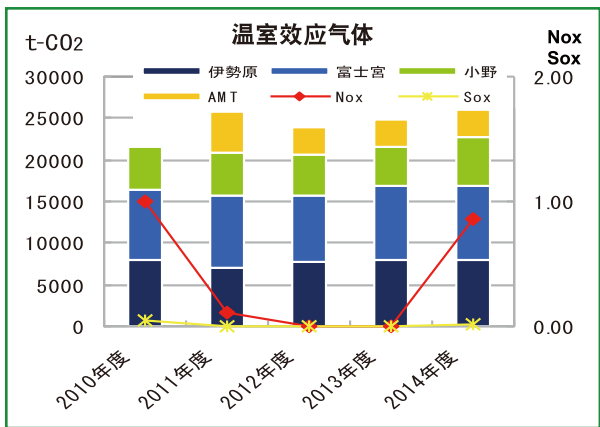
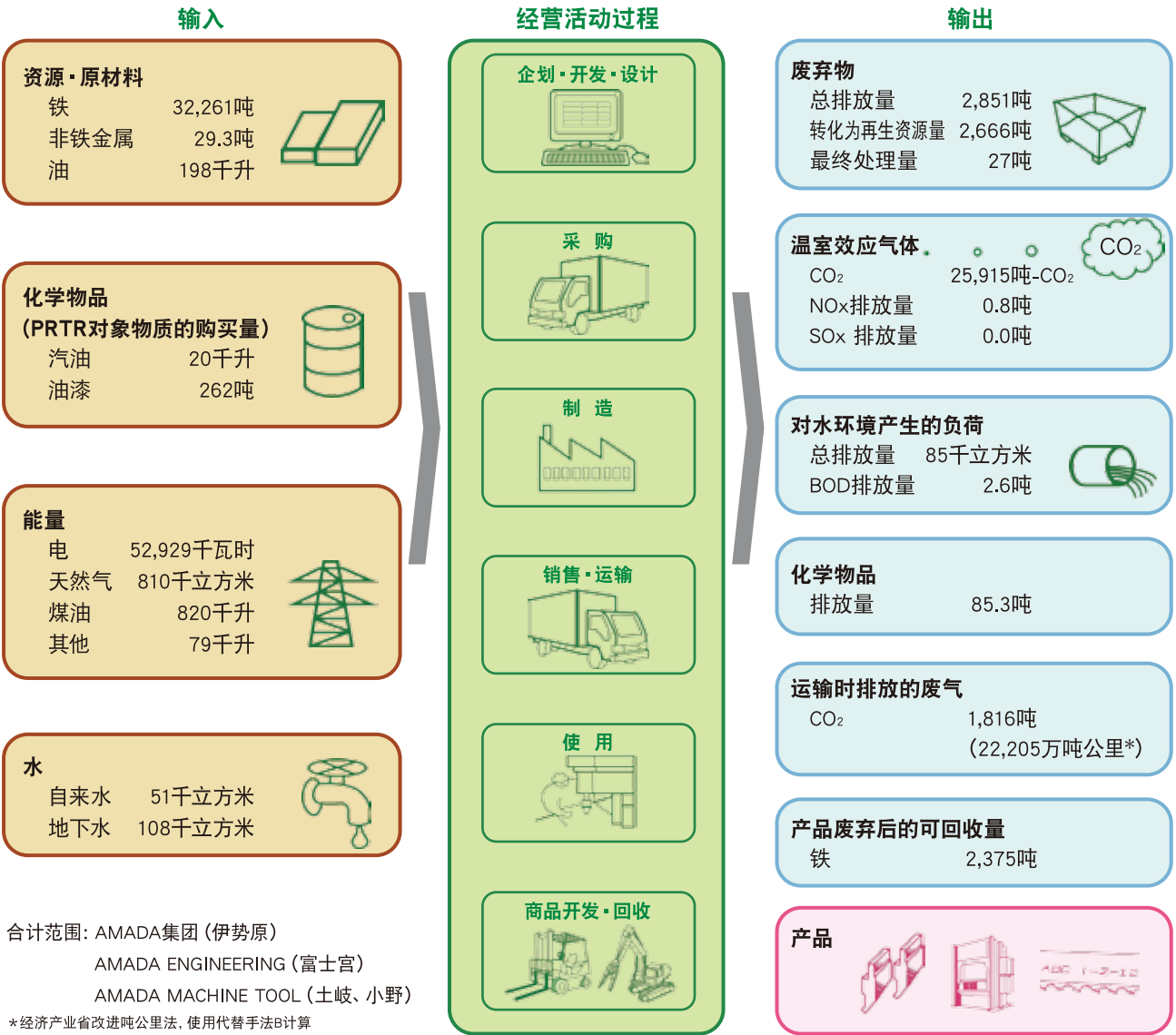
*3: RoHS: Restriction of Hazardous Substances (有害物质限制) 的缩写。规定了在电子电气设备中所包含的有害物质, 限制其使用的指令。

*4: PRTR: Pollutant Release and Transfer Register的缩写。环境污染物的排放、移动登记制度。需向社会公布有害化学物质的排出量和移动量

*5: VOC: Volatile Organic Compounds的缩写。具有挥发性的有机化合物的总称。被认为是造成化学过敏症和新房症候群的原因

取材平衡

〈国内〉



〈详细数值〉

		2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
二氧化碳 原单位	伊势原事业所	0.0386	0.0340	0.0375	0.0384	0.0356
	富士宫事业所	0.2194	0.1645	0.1776	0.1709	0.1421
	小野工厂	1.5527	1.4831	1.8145	1.6142	1.6490
	土岐事业所	0.3693	0.4183	0.3480	0.2639	0.2114

		2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
化学物品 (PRTR提出) 吨	伊势原事业所	0.0012	0.0011	0.0048	0.0049	0.0049
	富士宫事业所	63	70	50	44	52
	小野工厂	2	0	0	0	0
	土岐事业所	39	31	24	26	33

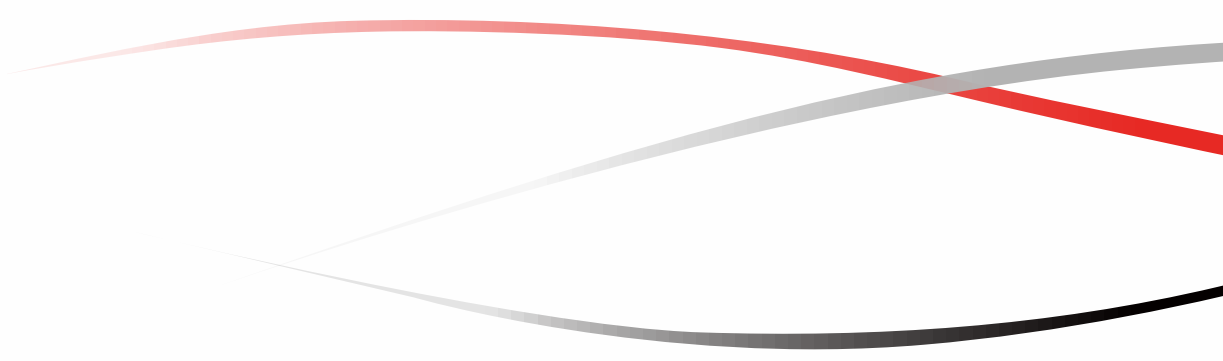
		2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
水资源 (使用量) 千平方米	伊势原事业所	69	62	65	70	76
	富士宫事业所	65	63	73	77	65
	小野工厂	7	9	9	8	7
	土岐事业所	98	59	13	17	11

		2010年	2011年	2012年	2013年	2014年
对环境产生的 负荷 (排放量) 千平方米	伊势原事业所	39	36	43	44	44
	富士宫事业所	39	26	30	27	27
	小野工厂	7	8	7	4	6
	土岐事业所	94	54	8	7	8

〈海外〉



合计范围：温室效应气体、水资源 海外 46家
 废弃物 海外 主要制造基地



株式会社天田控股集团
总务人事部

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200
TEL : 0463-96-3404 FAX : 0463-96-3517
E-mail : env_csr@amada.co.jp
URL : www.amadaholdings.co.jp

