応募はホームページから直接入力することができます。 詳細はホームページをご覧ください。 https://www.amada.co.jp/fair/info/index.html 所定事項をもれなく記入し、作品に添付してご応募ください。

	第	34回優秀	板金製品技	能フェア	応募	刊紙		
(社名)	フリガナ			(英語表記	社名)			
(代表者)	弋表者) フリガナ				※ 英語社名表記のない場合、フェアHPや作品集などでの社名公開では 〇〇〇 Co., Ltd. と表記させていただきます。例: (株)アマダ製作所の場合 Amada Seisakusho Co., Ltd.			
				四. (1本/ /	- (ノ茲IFI) の物	Amada Gersakusii		
(申込者名)	フリガナ			(製作者名 ^{フリガナ} または				
				グループ名)			
(住所) 〒								
(TEL)				(FAX)				
(ご連絡先 メールアト・レス)				(URL)				
◆応募分野	☑ 印をお	付けください。	(審査委員会により、作	作品の特長から分野?	を変更させていた	だく場合があります)		
] ①単体品の部	『(原則として1枚	の素板から製作した	作品)	□ ③溶接	品の部		
	②組立品の音	『(複数部材を組ん	み合わせて製作した	作品) □ ④造形品の部				
◆作品名称	* 全角18文字以	 内		◆部分作品	の場合 最終	終作品名(例 〇)	○○○の部品)	
◆加工条件等	等			.				
①精度		±	mm	⑥板 厚			mm	
②プログラム時間 分				⑦作品種類 🗹 印をお付けください。				
	加工時間 ※1 1個 分		□ 試作	品 🛮 量	産品 🔲 オロ	Jジナル品		
④加工数量				8寸 法				
⑤材 質 ;	*2			幅	mm × 奥行	mm×高	ė mm	
	は、前段取り(プロ・ 間をご記入ください		等)を含まない	※2 材質は、	JISに基づく記号	骨番号でご記入くだる	ځار،	
◆加工工程								
(記入例) [工程例	設計 3D/2D設計	CAD/CAM	ブランク (NCT,レーサ [*] など)	タップ	曲げ	溶接 (TIG、レーザなど)	仕上げ	
マシン名例	SheetWorks	AP100LE VPSS 3i	EM-ZR ENSIS-AJ	стѕ	HG, HRB HG-AR	ID、VC FLW	バフ	
工程								
マシン名								
		\"	・必ず車両もこ	*==				

※ 必 多 表面もこ記入ください。

事務局記入欄	受付	/	営	直	営管No.	担当	分野No.
	UC				SIA	回	添付

◆アピールポイント / 加工ノウハウ等の図解説明
※ 審査に大きく影響しますので、必ず詳細の加工方法・工夫点をご記入ください。(工程短縮、コスト・品質向上等)
下欄に記載困難な場合は別途資料、サンプル品等の添付をお願いいたします。
写真掲載時のアングルや展示方法のご指定など、ご出品に際しご要望がありましたらご記入ください。
(ご要望に添えない場合もあります)
【ネット投票と公開情報について】
新型コロナウイルスの影響により、フェア会場の見学や投票が制限される場合があります。
従来と同様に、多くの方々に作品をご覧いただくため、各作品の作品情報、写真、360度視点の動画をネット上で 閲覧できるようにすると共に、優秀作品をご投票していただく「ネット投票」を実施予定です。
※ 作品情報とは本応募用紙の◆印の情報(マシン名を除く)で、投票期間中、企業名の掲載はいたしません。
※ ご記載のメールアドレスにネット投票のご案内をいたします。※ 360度視点の動画は運営事務局で製作いたします。特にアピールしたいポイントの動画や画像があれば、
運営事務局までお送りください。
ネット投票における公開が不可の場合は印をお付けください。 ┃
【審査終了後の公開情報について】
┃ ┃ 審査終了後、応募作品・応募校の情報は、ホームページ、作品集、広告、新聞、雑誌、講演等で広く公表されます。
□ <u>公表できない情報は、下欄に印をお付けください。</u>
□ 企業名 □ 作品写真 □ その他
サビが心配される作品は、クリアラッカー等にてサビ防止処理をしてからのご出品をお願いいたします。
お申し込みいただいた場合は、応募要項に記載している『応募作品の条件』、
および『個人情報の取り扱いについて』をご了解いただいているものとさせていただきます。