

製作のコンセプト：

- ・特型ではなくアマダ製の標準金型を使用
- ・板金のみにて製作
- ・目合わせによるFR曲げの加工精度

加工方法・工夫点：

使用金型パンチ：No.109直剣パンチ・No.117標準パンチ

使用金型ダイ：1Vダイ V12・V14

使用金型その他：ダブル中間板

- ・中間板の間にダブル中間板を取り付ける事でクローリング形状の加工を可能とした
- ・バックゲージを使用する事が出来ない形状の為、ケガキ線に対し目合わせでFR曲げ加工しなければならず、接合部を「D」のはめ込み式に設計した為、高い曲げ制度が要求された

