

日程	項目	内容	資料
板金基礎 1～6日目 9:00～17:00 (7時間/日)	<ul style="list-style-type: none"> ・板金加工概論 ・板金図面 ・プレス安全特別教育 	<p>板金加工の各工程とその加工法 (自動プロ、シャーリング加工、パンチング加工、レーザ加工、曲げ加工、溶接加工)</p> <p>図面の役割、線の種類、投影法、立体図、断面図、寸法記入法、溶接記号 板金材料 展開寸法の求め方 箱物図面による展開図作成演習</p> <p>関係法令、プレスマシン、安全プレス、安全機構 プレス作業実習</p>	<p>板金加工読本</p> <p>図面の読み方・書き方 箱物展開 板金材料読本</p> <p>プレス作業安全必携</p>
課題製作① 7～11日目 9:00～17:00 (7時間/日)	<ul style="list-style-type: none"> ・板金CAD/CAM ・レーザ ・フォトフレーム製作 	<p>AP100の基本操作、CADパラメーター 展開・立体編集、例題図面入力 レーザCAM(CAMパラメーター、加工軌跡割り付け、NCデータ作成、多数個取り)</p> <p>安全について、マシン立ち上げ、NC操作 始業点検、加工実習、切断条件出し プログラム～レーザ～組立</p>	<p>AP100テキスト AP練習問題集</p> <p>レーザテキスト</p>
課題製作② 12～20日目 9:00～17:00 (7時間/日)	<ul style="list-style-type: none"> ・板金CAD/CAM ・NCタレットパンチプレス ・ベンディングマシン ・溶接 ・フランジボックス製作 	<p>NCT CAM(CAMパラメーター、金型割り付け、NCデータ作成、多数個取り)</p> <p>安全について、マシン立ち上げ、金型について、NC操作、加工実習、成形加工 コンタリング加工、高速マーキング加工、バリつぶし加工</p> <p>曲げ加工の基礎、安全作業 角度入力、ダイレクト入力、形状入力、立体入力 金型取り付け、取り外し、実加工 ステップバンド、FR曲げ、アマ曲げ 安全について、TIG溶接法、スポット溶接法 溶接加工実習 レーザ溶接(ロボット溶接デモ)</p> <p>プログラム～NCT～曲げ～溶接</p>	<p>AP100テキスト AP練習問題集 EM操作テキスト</p> <p>HDS操作マニュアル</p> <p>溶接テキスト 曲げ金型カタログ</p>

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。