

日程	項目	内容	資料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	【学科(11時間)】 関係法令 アーク溶接等に関する知識 アーク溶接装置に関する基礎知識 アーク溶接等の作業に関する知識	災害事例と関係法令 (労働安全衛生法・令・則 安全衛生特別教育規程) ・アーク溶接等の基礎知識 どこかでDVDを見ながら溶加棒の送給練習 ・電気に関する知識 ・DVD鑑賞 ・アーク溶接装置の概要 ・交流アーク溶接機用自動電撃防止装置 ・溶接材料および関連器具・装置 ・配線 ・DVD鑑賞 ・新・アーク溶接作業と安全 (DVD鑑賞)20分 ・溶接作業前点検と整備 ・溶接等の作業方法	・アーク溶接等 作業の安全 (特別教育用テキスト) ・補助資料
2日目 9:00～14:00 (4時間) 14:00～17:00 (3時間)	アーク溶接等の作業に関する知識 【実技(10時間)】 加工実習 TIG溶接	・溶接等の作業方法 ・災害防止 作業開始前点検、保護具の確認 ・鉄:0.8mm～3.2mm 薄板から中板まで、タングステン電極径を変更しながら練習。 溶加棒を入れながらの練習。	・アーク溶接等 作業の安全 (特別教育用テキスト) ・補助資料 ・実技テキスト
3日目 9:00～17:00 (7時間)	加工実習 TIG溶接 CO2溶接 スポット溶接	・ステンレス:0.8mm～3.0mm ・アルミ:0.8mm～3.0mm ・鉄:3.2mm～4.5mm ・スポット溶接の長所と短所 ・スポット溶接の3要素 ・インバータ直流スポットにてスポット溶接体験	・実技テキスト

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。