

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間)  9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・安全作業について</li> <li>・概要</li> <li>・マシンの構成について</li> <li>・パンチング概要</li> <li>・ファイバーレーザ概要</li> <li>・マシンの立ち上げ</li> <li>・始業点検</li> <li>・AMNC 4ie画面構成</li> <li>・プログラムの構成</li> <li>・加工前の段取り</li> <li>・プログラムの呼び出し</li> <li>・加工実習</li> <li>・終業手順</li> </ul>	<p>安全上の注意事項</p> <p>テーブル移動範囲と加工範囲</p> <p>本体、発振器、NC装置、チラー、集塵器、コンプレッサー等</p> <p>パンチング基本用語の説明</p> <p>レーザ基本用語の説明</p> <p>作業開始手順（コンプレッサー、ビーム安定化ユニット、NC、発振器、アシストガス、原点復帰、高圧入）</p> <p>ユーティリティー画面（保護ガラスの確認、レンズクリーニング、ノズルの確認、芯出し、センサー調整、複合精度確認）</p> <p>プログラム、ユーティリティー、加工条件等</p> <p>Gコード、Mコード</p> <p>金型準備、アシストガス確認</p> <p>SDD呼び出し、段取り発生時の対処</p> <p>アシストガスによる加工の違い</p> <p>終業手順（発振器停止、NC電源OFF等）</p>	<p>本体取扱説明書 ・機械に関する危険情報の通知</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>複合機補足資料</p> <p>パンチング加工機概要</p> <p>レーザ加工機概要</p> <p>操作テキスト</p> <p>操作テキスト</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>操作テキスト</p> <p>レーザ加工概説</p> <p>操作テキスト</p>

日程	項目	内容	資料
<b>2日目</b> (7時間) 9:00～17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・金型実習</li> <li>・成形試し打ち加工</li> <li>・タップ加工</li> <li>・多数個取り加工</li> </ul>	金型の分解・組立手順  プレスパターンの設定(Mコード) ・成形加工の設定 ・成形加工時の注意事項  金型注意事項 成形加工+タップ加工 ・金型の確認 ・クランプ位置の確認 ・自動運転  サンプルプログラム加工 ・配置基準点、取り数の変更方法	金型テキスト  成形試し打ちガイド  オプション取扱説明書 操作テキスト  操作テキスト
<b>3日目</b> (7時間) 9:00～17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・金型ID装置</li> <li>・ファイバーレーザ切断</li> <li>・機能とオプション</li> <li>・保守</li> <li>・質疑応答</li> </ul>	装置概要、操作方法、保守  各種切断加工  ワーク反り、カスサクシオン、ノズルクリーナ、エアブロー装置、 パンチ折損検出  本体保守 ・日常点検 定期点検	本体取扱説明書  複合機補足資料  本体取扱説明書 オプション取扱説明書  本体取扱説明書

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。