

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・安全作業について ・概要 ・マシンの構成について ・パンチング概要 ・ファイバーレーザ概要 ・マシンの立ち上げ ・始業点検 ・AMNC4ie画面構成 ・プログラムの構成 ・加工前の段取り ・プログラムの呼び出し ・加工実習 ・終業手順 	<p>安全上の注意事項</p> <p>テーブル移動範囲と加工範囲</p> <p>本体、発振器、NC装置、チラー、集塵器、コンプレッサー等</p> <p>パンチング基本用語の説明</p> <p>レーザ基本用語の説明</p> <p>作業開始手順（コンプレッサー、ビーム安定化ユニット、NC、発振器、アシストガス、原点復帰、高圧入）</p> <p>ユーティリティー画面（保護ガラスの確認、レンズクリーニング、ノズルの確認、芯出し、センサー調整、複合精度確認）</p> <p>プログラム、ユーティリティー、加工条件等</p> <p>Gコード、Mコード</p> <p>金型準備、アシストガス確認</p> <p>SDD呼び出し、段取り発生時の対処</p> <p>アシストガスによる加工の違い</p> <p>終業手順（発振器停止、NC電源OFF等）</p>	<p>本体取扱説明書 ・機械に関する危険情報の通知</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>複合機補足資料</p> <p>パンチング加工機概要</p> <p>レーザ加工機概要</p> <p>操作テキスト</p> <p>操作テキスト</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>操作テキスト</p> <p>レーザ加工概説</p> <p>操作テキスト</p>

日程	項目	内容	資料
2日目 (7時間) 9:00～17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・PDC障害復旧 ・金型実習 ・成形試し打ち加工 ・タップ加工 ・多数個取り加工 	障害復旧時の対処方法 金型の分解・組立手順 プレスパターンの設定(Mコード) ・成形加工の設定 ・成形加工時の注意事項 金型注意事項 成形加工+タップ加工 ・金型の確認 ・クランプ位置の確認 ・自動運転 サンプルプログラム加工 ・配置基準点、取り数の変更方法	PDC取扱説明書 金型テキスト 成形試し打ちガイド オプション取扱説明書 操作テキスト 操作テキスト
3日目 (7時間) 9:00～17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・金型ID装置 ・ファイバーレーザ切断 ・機能とオプション ・金型オプション ・保守 ・質疑応答 	装置概要、操作方法、保守 各種切断加工 ワーク反り、カスサクシオン、ノズルクリーナ、エアブロー装置、 パンチ折損検出 P&F加工の説明 本体保守 ・日常点検 定期点検	本体取扱説明書 複合機補足資料 本体取扱説明書 オプション取扱説明書 P&Fテキスト 本体取扱説明書

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。