

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・座学(教室) 曲げ加工の基礎知識 安全編 機械の概要	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ変形 ・3種類の曲げ ・曲げ圧力 ・展開長さ ・伸びしろ ・曲げ金型 ・曲げ順の考え方 <ul style="list-style-type: none"> ・全般的な管理責任 ・機械の改造禁止 ・機械固有の残留リスク一覧 ・警告銘板の取り付け位置 <ul style="list-style-type: none"> ・操作フロー ・ネットワーク構成図 ・ピンチング原点方式 	曲げ加工の基礎知識(テキスト)
	<ul style="list-style-type: none"> ・機械操作(実習場) 立体入力	<ul style="list-style-type: none"> ・機械、NC概要 ・電源投入、原点復帰、作業終了 ・一覧画面 ・作成画面／立体入力 ・段取り画面 ・加工画面 (角度補正、寸法補正、データ保存) 	機械に関する危険情報の通知 (資料)
			HG/EG 操作テキスト
			HG/EG 操作テキスト

日程	項目	内容	資料
2日目 (7時間) 9:00~17:00	・機械操作(実習場) 立体入力 形状入力	・ステップベンド加工 ・FR曲げ ・アマ曲げ ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・作成/形状入力 (新規形状、自動実行、タッチ入力、突き当て点変更) ・FR曲げ ・アマ曲げ ・X-Y- α 入力 ・一辺終了 ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・2Dパターン登録 ・データ名称を入力して保存	EGBe 操作テキスト プログラムシート (資料)
3日目 (7時間) 9:00~17:00	・機械操作(実習場) 角度入力 ダイレクト入力 LITEモード システム画面 保守	・角度入力 ・ダイレクト入力 ・LITEモード ・金型登録 ・ユーザーパラメーター	EGBe 操作テキスト プログラムシート (資料) ユーザーパラメーター参考資料

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。