

科目	設問数	標準時間	模擬試験	設問数	標準時間
1-1 板金機械・付属装置編(プレス)	24	72分	NCT作業板金A	50	100分
1-2 板金機械・付属装置編(切断、NCT)	27	81分	NCT作業板金B	50	100分
1-3 板金機械・付属装置編(レーザ、曲げ)	30	90分	機械板金作業A	50	100分
1-4 機械工作Ⅱ編	27	81分	機械板金作業B	50	100分
1-5 機械工作Ⅰ編	19	57分			
1-6 せん断加工編	23	69分			
1-7 製図編	12	36分			
2-1 板金接合・ひずみ取り編	39	117分			
2-2 板金材料編	43	129分			
2-3 板金加工用金型編	30	90分			
2-4 曲げ加工金型編	4	12分			
2-5 NCTプログラムとNC編	20	60分			
3-1 電気・電子編	36	108分			
3-2 展開板取り編	40	120分			
3-3 曲げ加工編	51	153分			
3-4 材料力学編	15	45分			
3-5 品質管理編	21	63分			
3-6 安全衛生編	19	57分			
3-7 打ち出し・絞り編	14	42分			
合計	494	25時間			

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。