

日程	項目	内容	資料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	基本操作 条件設定 NCデータの作成 NCデータの保存と帳票出力 複数パーツ加工 属性編集と割り付け編集 製品編集 ネスティング計画 NCデータ作成、保存	機械パラメーターの作成と設定 NC作成条件、終値判定条件、レーザ割り付け条件など TubeCADデータの読み込み 加工段取り、シームラインの描画、 追加呼び出し時の異形配置等 自動処理 シミュレーションによる確認 SDD保存、ローカル保存、vSDD保存 帳票確認、カスタマイズ 複数パーツ呼び出し、配置、反転、複写、貼り付け、移動/回転 NCデータ作成、保存 加工ノウハウを付加した加工データの作成 アプローチ位置指定、カッタージョイント作成、割り付け条件指定、終値指定 手動による割付編集 製品の登録、編集 ネスティング計画の作成、投入 自動ネスティング、自動処理、NCデータ保存	TUBE CAMユーザーズガイド TUBE CAM 形鋼対応マニュアル Ver2.20 新規ガイド
2日目 9:00～17:00 (7時間)	1日目の続き 角パイプのケガキ、マーキング 穴位置補正 お客さまCADデータによる NCデータ作成 新機能説明	角パイプのケガキ、マーキング センサーによる穴位置補正(静電、タッチプローブ) お客さまCADデータによるNCデータ作成 練習問題	TUBE CAMユーザーズガイド CAMケガキマーキング用角パイプ練習図面 補足資料

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。