

日程	項目	内容	資料
<b>1日目</b> 9:00～17:00 (7時間)	概要  ネスティング実行   ネスティング条件変更 再ネスティング 演習  パラメータ作成 I	特長 操作フロー Dr.ABE_Blank起動 ネスティング計画 ネスティング実行 シミュレーション 帳票 NCデータ/スケジュール保存  条件変更後、再ネスティング 端材切断、条件による端材自動作成 演習1. 展開図の直接読み込み 演習2. DXFデータ読み込み (必要に応じて) 演習3. 成型金型影響ステーション設定  システム設定 材料登録、加工機登録、加工機フォルダー作成、設定ファイル設定 保有金型インポート、保有金型加工順設定、Mコード設定 金型配置インポート システムバックアップ	Dr.ABE_Blank-Punch操作マニュアル
<b>2日目</b> 9:00～17:00 (7時間)	パラメータ作成 II   お客様データによる各種条件 作成	G06アドレステーブル条件、NC作成条件、パンチング加工順条件 パンチング割付条件、周辺機器条件、終値判定条件、板取グループ条件 スケジュール条件、残材/スケルトン名 パーツ属性定義、ジョイントテーブル、パーツモード ネスティング実行  Dr.ABE_Blankの条件を設定練習 お客様の展開図を使用して、ネスティング実行 (デフォルトの値) ネスティング結果が、自社の割り付けに適應するように、必要に応じて条件を 再設定	Dr.ABE_Blank-Punch操作マニュアル
<b>3日目</b> 9:00～17:00 (7時間)	昨日の続き  新機能説明	新機能説明  条件確認	Dr.ABE_Blank-Punch操作マニュアル リリースノート

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。