

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間)  9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・安全作業について</li> <li>・機械概要</li> <li>・機械各部総装置について</li> <li>・マシンの立ち上げ</li> <li>・AMNC 4ie 画面構成</li> <li>・プログラムの構成</li> <li>・プログラムの呼び出し</li> <li>・加工前の段取り</li> <li>・加工実習</li> <li>・終業手順</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>安全上の注意事項</li> <li>テーブル移動範囲と加工範囲</li> <li>各部名称の説明</li> <li>電源投入、全軸原点復帰</li> <li>スケジュール、プログラム、ユーティリティ、加工条件等</li> <li>Gコード、Mコード、Tコード、Hコード</li> <li>SDD呼び出し</li> <li>段取り発生時の対処</li> <li>終業手順（NC電源OFF等）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>本体取扱説明書</li> <li>操作テキスト</li> <li>本体取扱説明書</li> <li>操作テキスト</li> </ul>

日程	項目	内容	資料
<b>2日目</b> (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・TSU操作</li> <li>・チェンジャー操作</li> <li>・金型の分解組立手順</li> <li>・成形試し打ち</li> </ul>	金型挿入・取り出し手順、障害復旧操作  手動操作、障害復旧操作  金型の分解・組立手順  プレスパターンの設定(Mコード) ・成形加工の設定 ・成形加工時の注意事項 ・成形加工+タップ加工 ・板厚材質別補正	TSUテキスト   パンチング金型  試し打ちガイド
<b>3日目</b> (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機能とオプション</li> <li>・保守</li> </ul>	ワーク反り検出、カスサクシオン機能、 エアブロー機能、パンチ折損検出機能、ADIS  クランプポジショナー、MPTタップユニット&タッピングツール、 TSUコントローラ  本体保守 ・日常点検、定期点検	本体取扱説明書   本体取扱説明書

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。