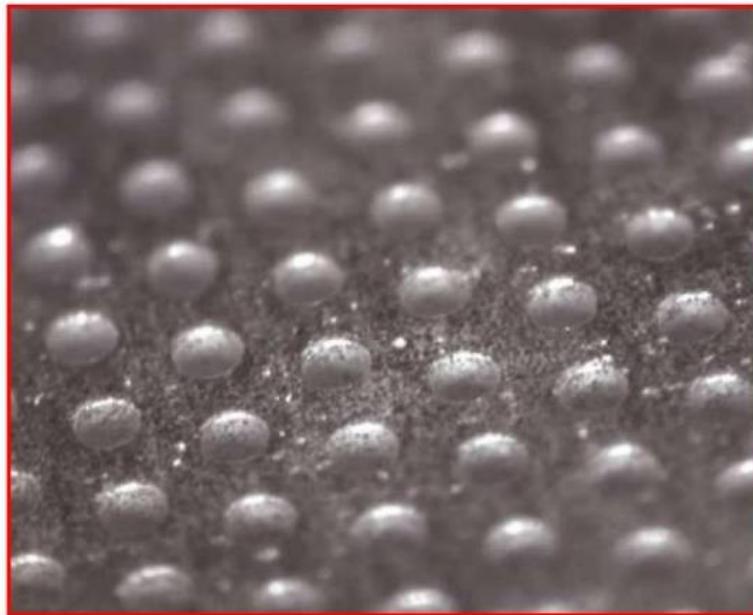
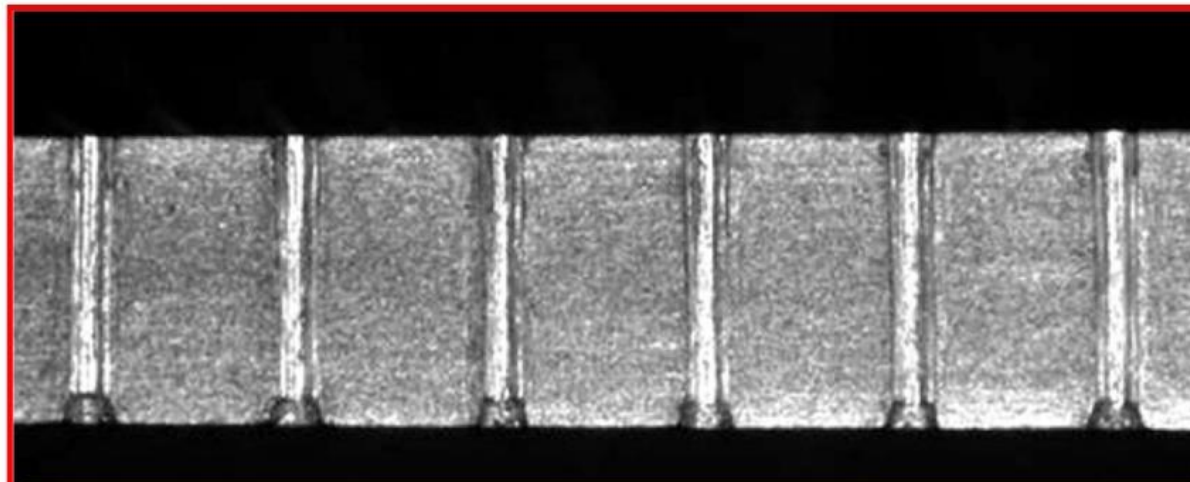


微細穴高アスペクト比加工

金属穴あけ $\phi 0.13\text{mm}$ の高アスペクト比パンチング



アルミ材 $t=1.0\text{mm}$ $\phi 0.13\text{mm}$
アスペクト比 ≈ 7.7



$\phi 0.13\text{mm}$ $P=0.3\text{mm}$ 千鳥 連続加工