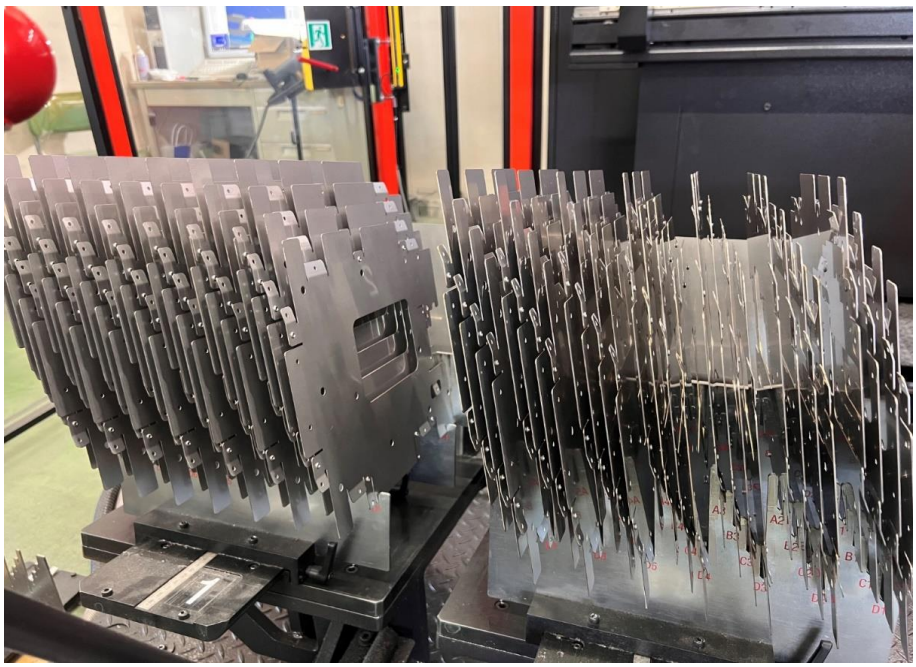
ローディングの状況

・2段取り目　ローディング方法：くしば



アマ曲げ部を1段取り目で先行加工し、ローディング時のワーク同士の干渉を回避した。

・3段取り目　ローディング方法：くしば



1枚おきにセットすることで、ローディング時のワーク同士の干渉を回避した。
くしば位置0基準箇所に板材の治具をかませて、ワークセット時にY方向の座標基準がとれるように工夫した。
グリッパと曲げ部が干渉しないようにティーチングで把持位置を調整した。