

- ・加工手順 ① ファイバーレーザーにてブランク加工
- ② ベンダーにて曲げ加工
- ③ TIG溶接（点付け→全周）
- ④ サンダーにて表面を粗く仕上げる（外周）
- ⑤ リューターにて表面を仕上げる（内周）
- ⑥ スポンジにて表面を仕上げる
- ⑦ バフにて表面を磨き、最終仕上げ

- ・工夫点 ① プログラム
分割数
・粗すぎないベストな分割数を探し、8分割とした

- ② 曲げ（曲げ加工手順については添付1-1、1-2参照）
・加圧量を変えながら、均等に半円（曲線）となるよう調整した

- ③ 溶接～仕上げ（添付 2）
溶接～仕上げ
・内側は細いので酸化させないように点付け溶接
・合わせ部分端面が綺麗に揃うよう意識した
仕上げ
・真円となるよう意識した