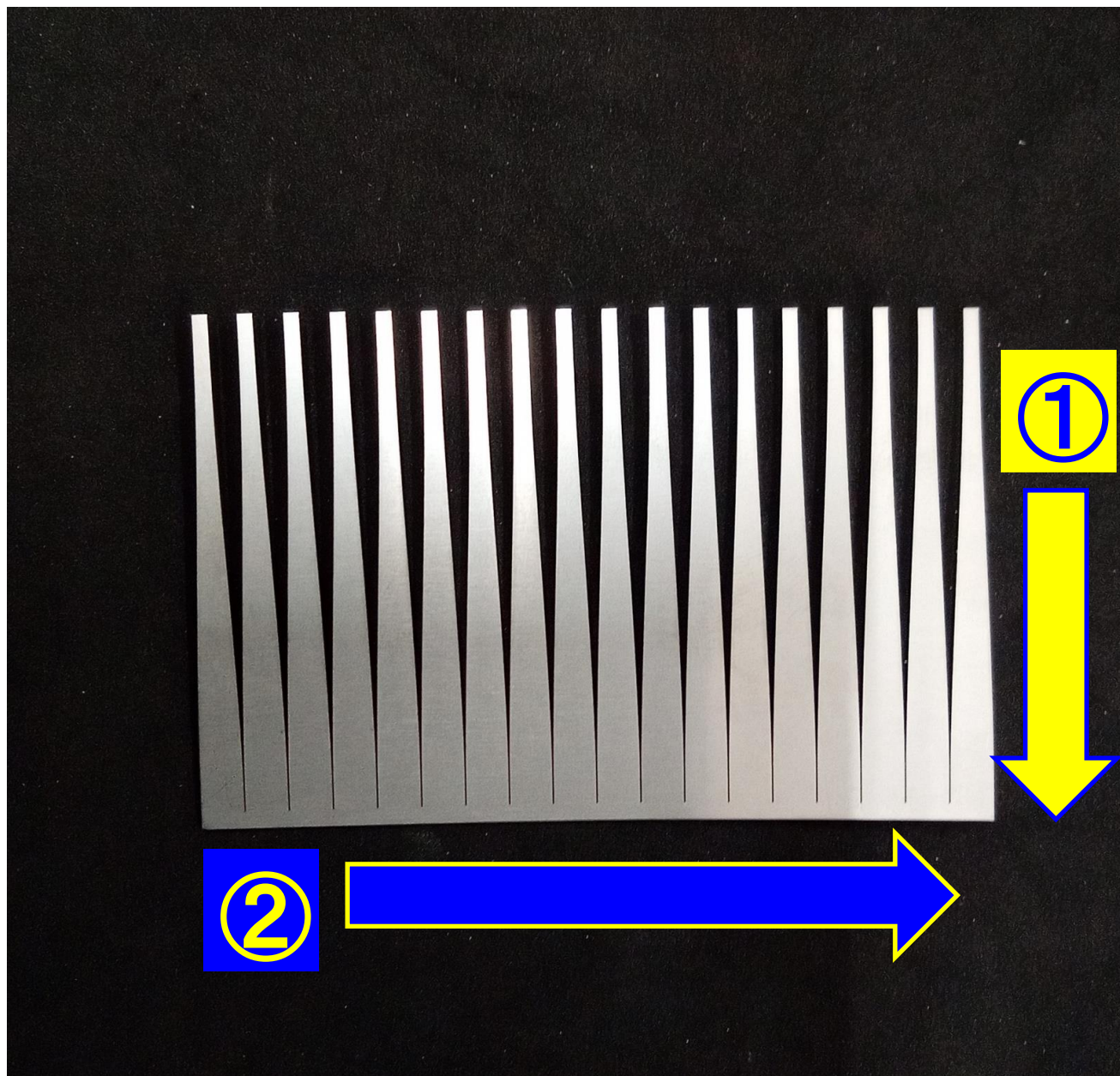
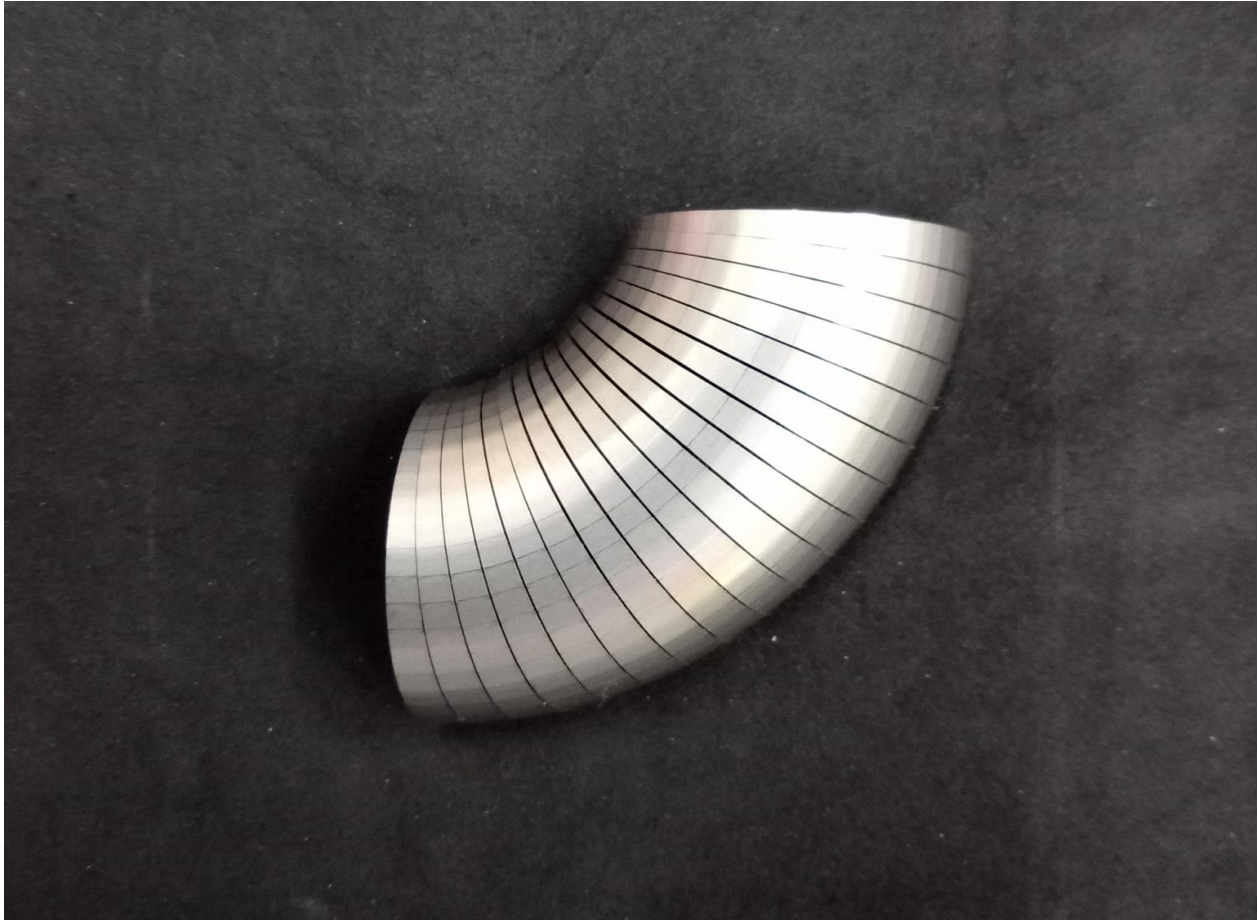


曲げ工程 (FMB 184NT使用)

- ・ 曲げ加工順序 ①→②
- ・ 加圧量を変えながら、均等に半円(曲線)となるよう調整した。





溶接工程 (TIG)

