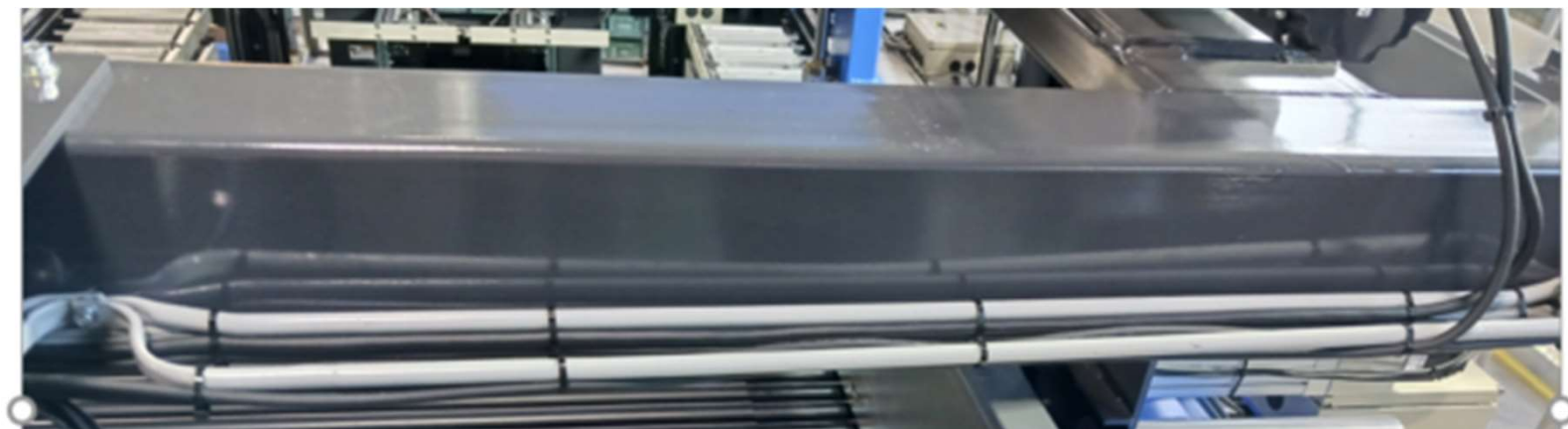


1工程目で曲げ部分を加工



2工程目で潰し+穴あけ



従来であれば製品にインシュロック毎に
穴が必要であったが、このバーのおかげ
で穴あけ工程が激減。