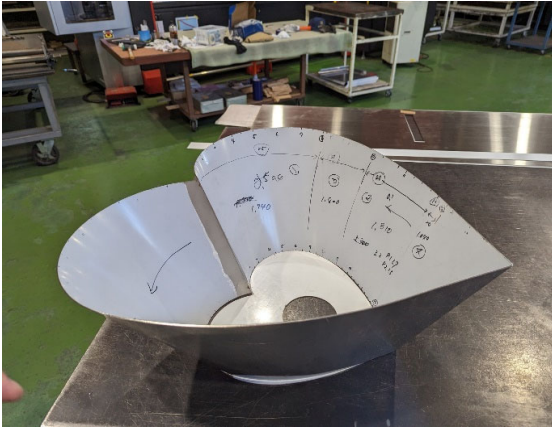


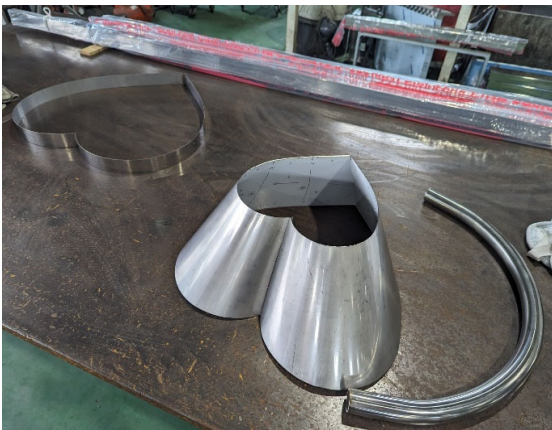
ハート型シンク



突き曲げ 約1000回曲げた



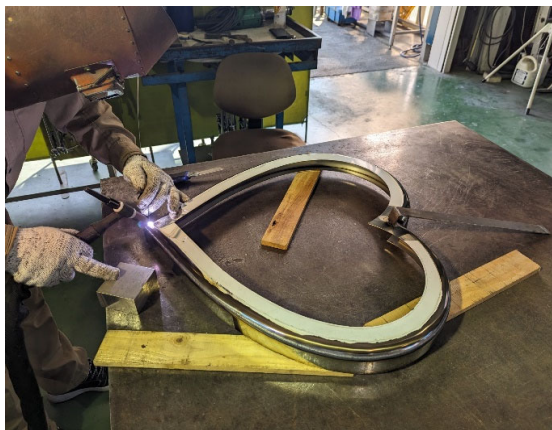
丸パイプを曲げてR20のハートゲージを作成



ゲージに合わせてたたき曲げ（底面R20）



排水をプレスした底面を溶接



たたき曲げでならしながら溶接（カマチR20）



試作を重ねて改善



溶接完成



研磨完成