

3D Model Report

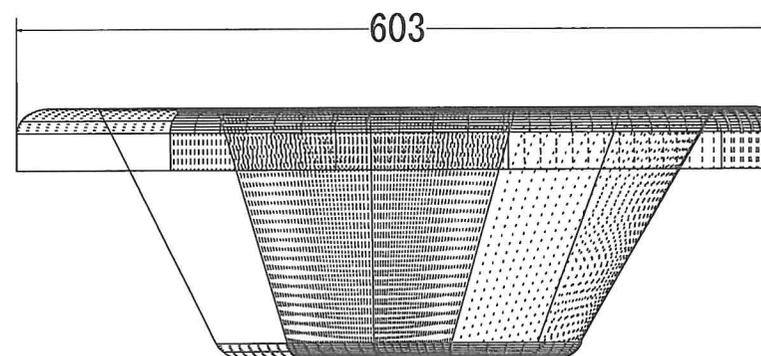
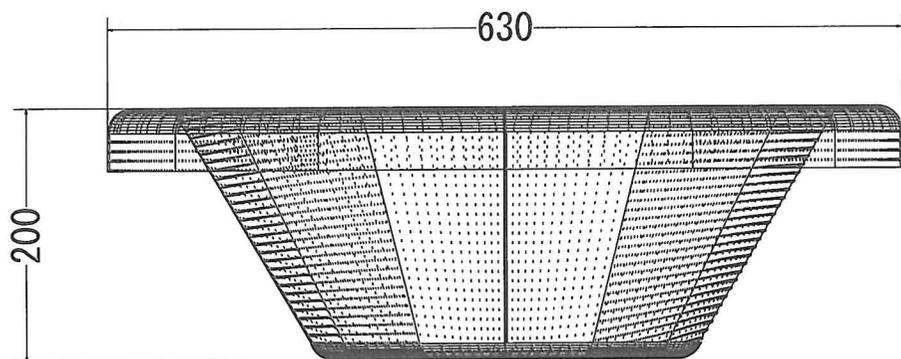
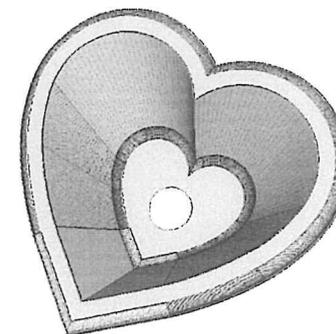
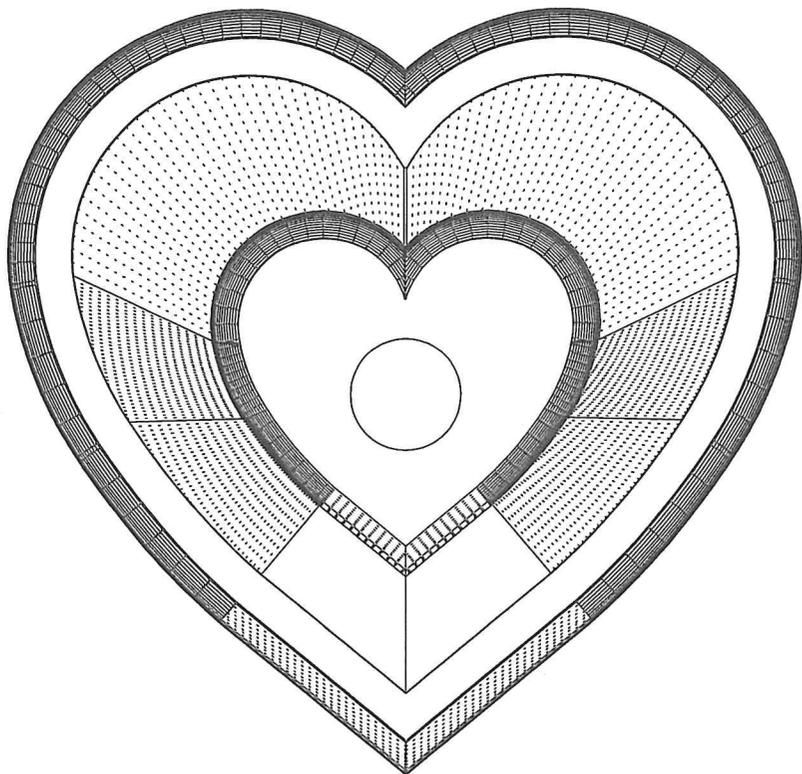
2023-10-23 10:53:28

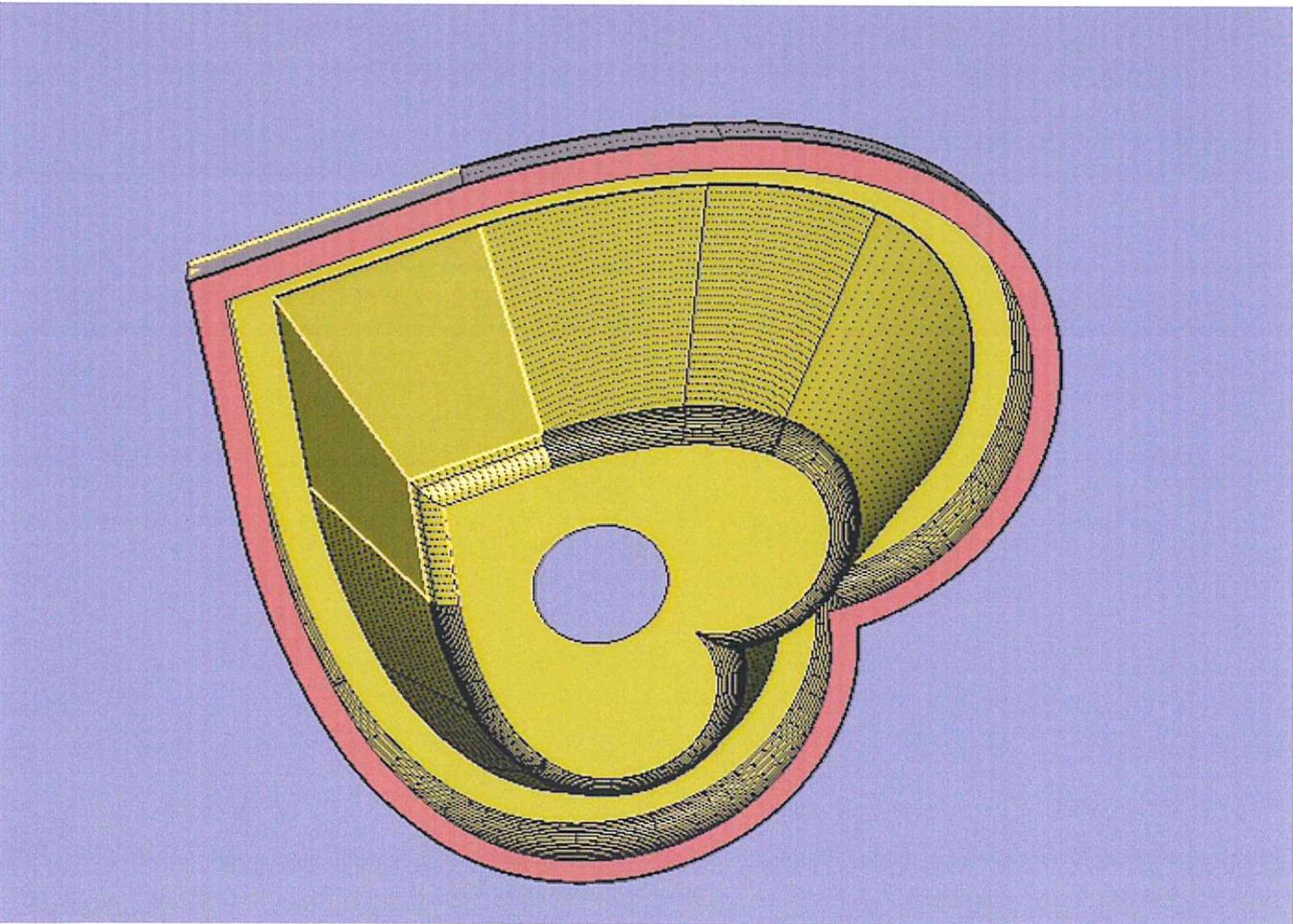
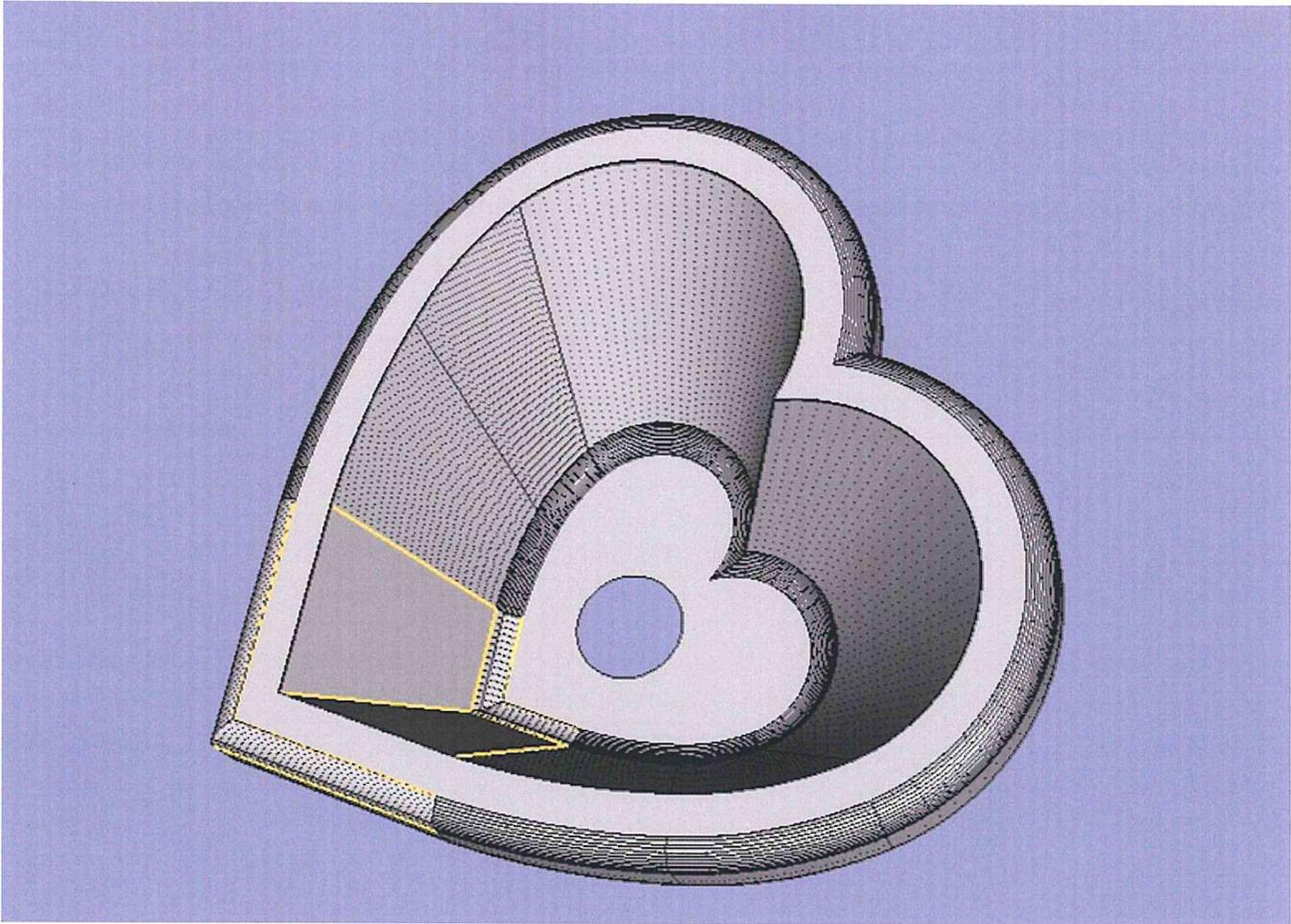
File name ク R180 R追加. 3d

¥ハート型シンク ¥23. 10. 20 ハート型シン

Material SUS304 # 700

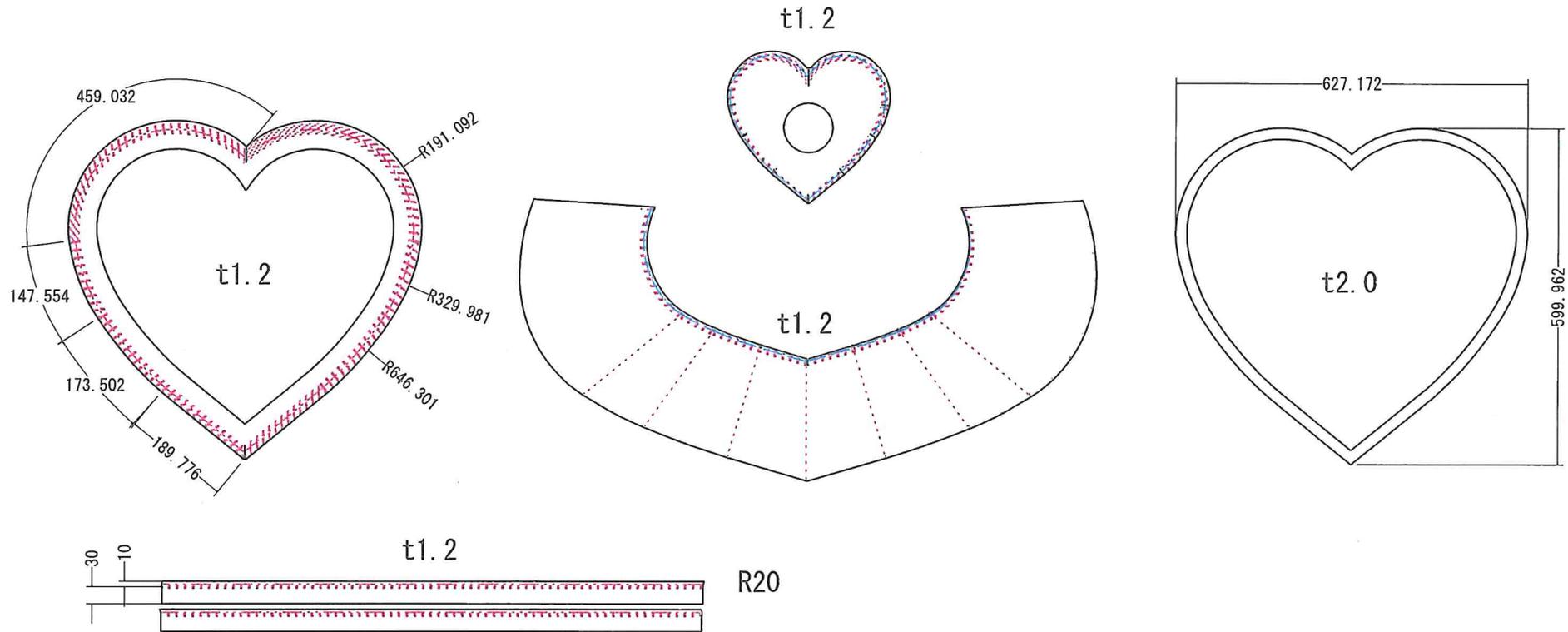
Thickness 1.2



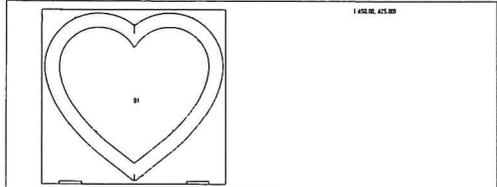


プレス図面

部品名	ハート型シンク 23.10.23			製品
ファイル名	¥ハート型シンク¥ハート型シンク 23.10.23. pdg			ファイル日付 2023-10-23 10:46:40
材質	SUS304 両研	板厚	1.2	部品寸法 2608.347 X 1033.472
				印刷日時 2023-10-23 10:46:43

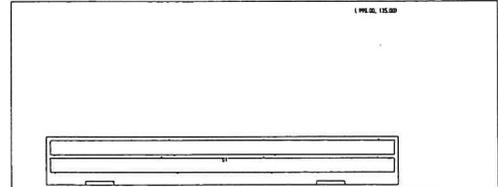


作業指示書
アサヒ34番号 NADA2068
機種名称 LC2012C1
材料名称 SUS1.2
材料コード
材料寸法 650.00 x 625.00
板厚 1.20
シート枚数 1



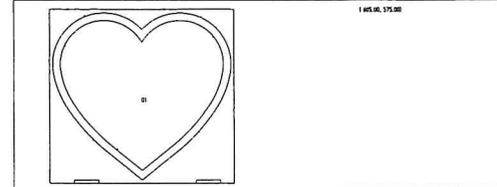
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T304 A 1006 丸 3.30

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2069
機種名称 LC2012C1
材料名称 SUS1.2
材料コード
材料寸法 990.00 x 135.00
板厚 1.20
シート枚数 1



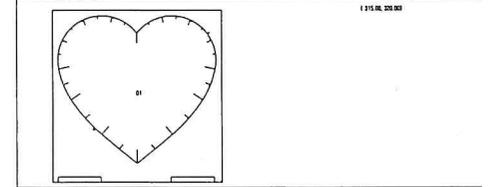
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T304 A 1006 丸 3.30

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2067
機種名称 LC2012C1
材料名称 SECC3.2
材料コード
材料寸法 805.00 x 575.00
板厚 3.20
シート枚数 1



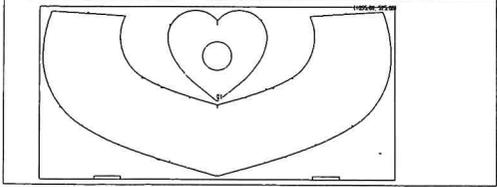
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T333 B 1054 丸 3.40

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2029
機種名称 LC2012C1
材料名称 SUS1.2
材料コード
材料寸法 315.00 x 320.00
板厚 1.20
シート枚数 1



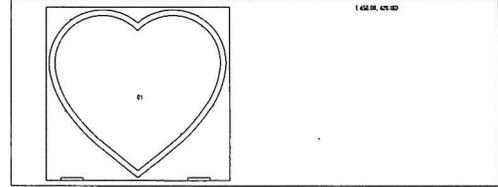
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T304 A 1006 丸 3.30

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2075
機種名称 LC2012C1
材料名称 SUS1.2
材料コード
材料寸法 1055.00 x 525.00
板厚 1.20
シート枚数 1



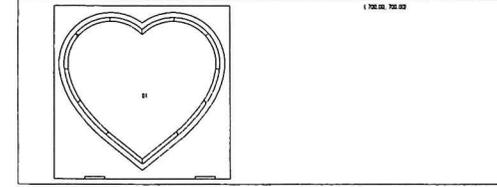
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T304 A 1006 丸 3.30

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2071
機種名称 LC2012C1
材料名称 SUS2.0
材料コード
材料寸法 650.00 x 620.00
板厚 2.00
シート枚数 1



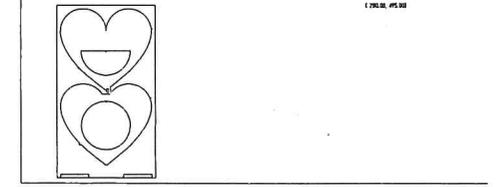
使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T333 B 1054 丸 3.40

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2016
機種名称 LC2012C1
材料名称 SECC1.6
材料コード
材料寸法 700.00 x 700.00
板厚 1.60
シート枚数 1



使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T333 B 1054 丸 3.40

作業指示書
アサヒ34番号 NADA2061-2
機種名称 LC2012C1
材料名称 SECC3.2
材料コード
材料寸法 380.00 x 495.00
板厚 3.20
シート枚数 1



使用金型情報
工番号 1222 管理名別 形状 X寸法 Y寸法 R寸法 角度
T333 B 1054 丸 3.40