

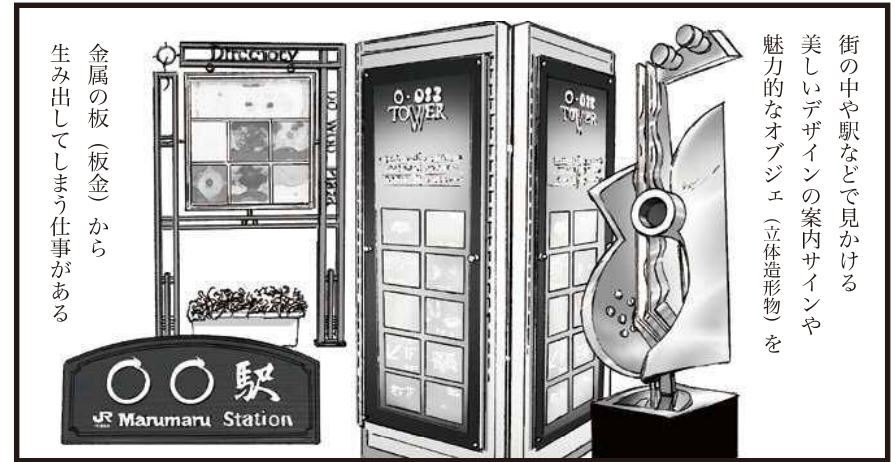


ばんきんこう
板金工

ひ や ね たかし
比屋根 卓 さん



手動レーザー溶接などを駆使する複雑なデザインの各種サイン・オブジェ等の板金加工に優れた技能を保持。複雑な形状で難しい加工も容易に行い、率先して特殊な加工を手掛けるマイスターである。



街の中や駅などで見かける
美しいデザインの案内サインや
魅力的なオブジェ（立体造形物）を

金属の板（板金）から
生み出してしもう仕事がある

ボクは最初に就職してから
これまでにたくさんの方に勤務して、
様々な、幅広い技術を身につけて
来たんだよ

- 最初の会社
住宅用の
ステンレス溶接
- 2番目の会社
ステンレス溶接の
パイプ加工
- 3番目の会社
（現在の会社）
板物の板金加工
- 4番目の会社
レーザー溶接
- 5番目の会社
ひずみの出ない
溶接法

ふたたび
現在の会社へ

たくさんの方に
様々な仕事を
経験した事が
ボクの大きな財産に
なっている

ものづくりの
いろいろなかき方
作り方の技術を
学ぶことができたんだ

自動制御の切断機が
レーザーで切断

板金からこんな形の
部品が切り出される

設計図面が出来たら
データを切断機に入力して
板金を切り出すんだ

まずはデザイナーと
設計の打ち合わせ、
この段階で制作の
手順を確認する

それでは
板金制作の流れを
この花瓶を例に
紹介するよ

板金を
加工して、
美しく役に立つ
モノを造るのが
ボクの仕事だよ

ボクは小さい頃から
ものを分解しては中身を見て、
また組み立てて遊ぶのが
好きだった

どうやって
できてるのか
確かめるのが
楽しいんだ

もつくりが
大好きだったから
これだと思った

進路を決めたのは
専門学校の時、
先生に勧められて
この仕事に進んだんだ

板金工

ここからは
手作業だ！

デザイン
通りの曲面に
なるように
少しずつ角度を
変えながら
折り曲げて
いくんだ

※ベンディングマシンは
上下からプレスして
板金を折り曲げる機械

こんなカタチが
出来上がり

曲げがすんだら
それぞれの部品を
レーザー溶接で
接合するよ

レーザー光線から
眼を守るゴーグル

板金工
日崎工業株式会社
比屋根 卓 さん

以前、再起不能と言われるほどの大怪我をしたけど、家族の支えと自らの創意工夫で克服する事ができた

また硬質な金属の輝きを放つオリジナルブランド「メタルセンス」の商品も制作している

落ち込んでもらえない
この仕事が好きだから

美しくデザインされた商品は海外でも好評なんだよ

MetalSense

溶接の幅は0.2ミリ！
溶接面は眼で見えないので手先に伝わる振動と音で確認するんだ

レーザー溶接機

レーザー溶接は制御がしやすく、接合部分の溶かし込みも少ないので精密な溶接に適してるんだ

曲げた部品を仮組みして、レーザー溶接機で溶着していく

接合部にレーザーをあてて溶かし込んでいく

レーザー溶接はNC（数値制御）で行うのが一般的だが、手動でのレーザー溶接は珍しい

バチバチッ

この仕事は全部の工程を一人だけで担当する事が多いので、後輩には工程ごとのアドバイスをしているよ

独自のペースでゆったりとした性格から部下たちに慕われている

日崎工業株式会社 三瓶社長

これからも
どんどん難しい事に
チャレンジして
みんなの記憶に
残るような作品を
つくって行きたい

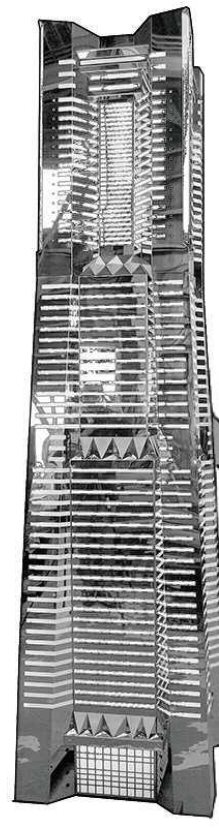
組み上がったら溶接箇所をキレイに削って研磨機にかける

くすんだ金属面が鏡みたいにピカピカになる

磨き布の束が高速回転する

ものづくりの喜びは、新しいものをつくる度に
悩んだり試行錯誤をして、
それを乗り越えて完成した時の
達成感にある

ボクの造ったものを人々が見てくれるのがとてもうれしい！



仕事は一品生産や少量生産の特注品がほとんど！
複雑な形状で制作の難しい仕事があるとチャレンジしたくてワクワクするよ

技術見本で造った100分の1、高さ3メートルの横浜ランドマークタワーの模型は世間から高い評価を受けて実際のランドマークタワーでも展示された

何度も徹夜してつくったから評価をされてうれしいよ

マイスター☆情報

日崎工業株式会社

国内屈指の熟練した金属加工技術で、各種サイン製作を中心にイベント造作物・モニュメントをはじめとした特注加工品を取扱っております。

- 住所 / 川崎区大川町 7-2 ● 電話 / 044-366-7711
- ファクス / 044-366-7708 ● 営業時間 / 9:00 ~ 18:00 ● 休み / 土・日・祝
- ホームページ / <http://www.hizaki.jp/>

