

## 曲げ工程 (FMB 184NT使用)

- ・曲げ加工順序①～⑥
- ・Rの出来を確認しながら平面を無くすよう調整した
- ・先端へ行くにつれ圧力を弱め綺麗にRが出来るよう作業した

