

令和2年度 板金総合6カ月コース（GMC第12期）

人材開発支援助成金対象

日程やカリキュラム見直し等により、内容が一部変更される場合があります。

【講座概要】

工場内でオールマイティな活躍ができるように、総合的に専門知識／技能を修得します。図面の読み方、工程設計、展開、データ作成、抜き、曲げ、溶接、組立、検査など、アマダスクール独自の訓練経験を活かした課題実習に次々とチャレンジしながら技能を高めます。図面を読み、品質要求を満たす製品を、確実に一人で製作できる力量の獲得を目指します。

●現場のどの工程を担当しても、活躍が期待できる技能を習得

基本工作作業のヤスリかけ、サンダ仕上げ、測定はもちろん、3DCADデータ作成から始まり完成品まで、最新デジタル板金の加工プロセス活用能力のみならず、展開や工程設計も含め、加工作業のコツや、各工程マシン加工の留意点なども学習します。

●現場作業必須の公的資格を取得

現場で作業を行なう場合に不可欠となる7種の公的資格を受講期間中に取得します。
(略称:フォークリフト、床下クレーン、玉掛け、アーク溶接、プレス安全、研削研石交換、産業用ロボット安全)

●社会人/職業人に必要なヒューマンスキルの修得

全寮制の団体生活を通し、一人前の社会人/職業人に必要な基本ヒューマンスキルの習慣付けも重点訓練目標です。(日常の態度/言動、マナー、職務役割、チームワーク等)



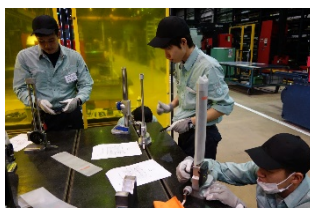
講習会場:伊勢原本校 実習場全景



寮施設:アマダグループ大磯寮全景

修了生の感想

- 板金に対し興味を持ち、板金のモノづくりが楽しくなった。
- 板金を全く知らず受講したが、基本の知識/技能は身についたと実感。
- 企業見学は経営者や後継者の苦労話など聴けて大変貴重な経験となった。
- 社会人後継者に必要な知識行動も学び、未経験の自分に有意義だった。
- 自社に戻り資格取得は難しい。短期で資格取得できるのはありがたい。
- 板金加工も、人間的にも成長できた6カ月間だった。
- 将来も付き合える素晴らしい仲間、ライバルができて大きな財産になった。



伊勢原本校 専用教室



大磯寮 専用教室



大磯寮 談話室

【募集要項】

- 受講定員 : 8名 (4名以上で開講いたします)
- 受講対象 : 成人の方 (未成年者の場合は面接により決定させていただきます。)
- 受講期間 : 計画案 令和2年 4月1日(水)~9月19日(土) 受講日数 112日間
(休日は、アマダカレンダーに準じます。週休2日、夏期休暇有)
- 講習会場 : 職業訓練法人アマダスクール 伊勢原本校 専用教室&実習場
(株)アマダ大磯寮 専用教室、その他、資格取得時の外部施設等
- 宿泊施設 : (株)アマダグループ大磯寮(朝食、夕食可)
所在地: 神奈川県中郡大磯町生沢312-1
注) 刺青がある方は大磯寮に入寮できません。
- 受講費用 : ¥2,200,000-(税別) R2年3月末までに当校指定銀行口座振込
宿泊費(大磯)、食費、講習費(教材含)、講習会場と大磯寮の送迎費が含まれます。
注) 休日の食費、生活消耗品は個人負担となります。

【お問い合わせ先】

 職業訓練法人 **アマダスクール**

能力開発部 担当:奥井、永松

TEL:0463-96-3586 FAX:0463-96-3589

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田350

E-Mail: school@amada.co.jp

http://www.amada.co.jp/amadaschool/



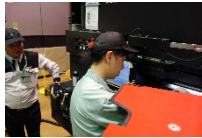
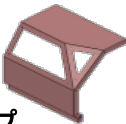
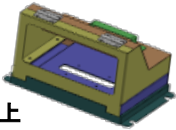
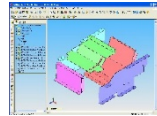
令和2年度 板金総合6カ月コース（GMC第12期） 全体カリキュラム概要／技能修得スケジュール

【全寮制】 定員 8名
【講習日数】 112日間
【開講予定】 令和2年 4月 1日(水)
【修了予定】 令和2年 9月19日(土)



【技能講座】

日程やカリキュラム見直し等により内容が一部変更される場合があります。

4月	5月	6月	7月	8月	9月
■ まずは基礎知識と基本操作をみっちり 課題例【単品部品】 □ 板金加工概論 □ 図面・材料・展開 □ 機械の名称機能 □ ソフトの機能 □ 機械・ソフトの基本操作  【資格取得講座】	■ 複雑製品で展開力強化 操作技量向上と習熟 課題例【溶接・複雑部品】 □ 機械操作の習熟、 □ ソフト活用力アップ □ 通し加工で技能アップ □ 複合機操作  ・成型 タップ ・ステップベンド ・溶接（アーク・半自動・TIG） ・マシン トラブルシュート 	■ 高精度な製品課題で 実務者の技能に近づく 課題例【Assy製品】 □ 加工のポイント・作業のコツ □ 部品バラシ □ 工程設計  ・TIG溶接／仕上 ・組立製品 ・品質追求（精度、デキバエ） ・改善活動 5S・不良・ムダ取り □ NCT技能検定2級 実技挑戦 □ 講習参観（7月後半） 	■ 難しさ・奥深さに挑戦 創意工夫で面白さ実感 □ 3Dモデリング ・自由設計課題 ・自社製品加工  □ オリジナル試作に挑戦  □ 修了課題の制作 □ 自社の将来を考える 		
◆プレス安全 ◆アーク溶接 ◆玉掛け ◆フォークリフト ◆床上クレーン ◆ロボット安全 ◆研削といし					

【人材育成 講座】： 社会人マナー、職務役割行動、プレゼンテーション、課題図書等
【企業見学／他】： 板金企業、経営者懇談、展示会、修了生交流、レクリエーション等



アマダスクール 伊勢原本校

