カリキュラム

工場板金(機械板金)技能検定準備講習(プレスブレーキ1級・2級技能士試験準備)

日程	項目	内 容	資 料
1日目 9:00~17:00 (7時間)	実技試験の受験対策 ・受験に関しての注意 ・課題図面の見方 ・展開と板取りの方法 ・シャーリング作業 ・曲げ作業 ・スポット溶接作業 ・実技演習	受験前の心構え 三面図の見方 展開計算、板取り シャーリング切断の手順 データ作成 金型取り付け、取り外し 金型原点設定 曲げ加工 スポット溶接の方法 実技課題を経験し、実技内容を理解する	サンプル例題図面
2日目 9:00~17:00 (7時間)	学科試験の受験対策 ・試験科目およびその範囲 ・学科試験対策	出題範囲について 模擬試験 解答と解説	過去問題プリント

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。

