

日程	項目	内容	資料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	<ul style="list-style-type: none"> ・板金加工概論 ・図面 ・材料 	<p>板金製品の分野・板金加工の流れ 板金加工の各工程とその加工法</p> <p>図面の種類 線の種類、投影法、寸法補助記号、溶接記号</p> <p>板金材料の種類 鉄鋼記号の見方 鋼板の種類・特性・用途</p>	<p>初心者のための板金加工読本</p> <p>図面の読み方・書き方</p> <p>板金材料読本</p>
2日目 9:00～17:00 (7時間)	<ul style="list-style-type: none"> ・展開作業 	<p>展開長計算と展開図の作成 製品図面の展開</p>	箱物展開
3日目 9:00～17:00 (7時間)	<ul style="list-style-type: none"> ・プログラミング 	<p>自動プロによる展開図作成 製品展開図のNCデータ作成</p>	AP100テキスト
4日目 9:00～17:00 (7時間)	<ul style="list-style-type: none"> ・NCT ・レーザ ・ベンディングマシン 	<p>安全作業指導 金型の交換作業 加工実習</p> <p>安全作業指導 レンズクリーニング ノズル芯出し調整 切断実習</p> <p>安全作業指導 金型取り付け、取り外し 曲げ加工実習</p>	<p>NCTテキスト</p> <p>レーザテキスト</p> <p>ベンディングマシンテキスト 曲げ金型カタログ</p>
5日目 9:00～17:00 (7時間)	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接 ・仕上げ 	<p>安全作業指導 TIG・スポット溶接実習</p> <p>仕上げ作業実習</p>	

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。