

カリキュラム

板金加工基礎実務(板金実務 導入教育、基礎知識)

日 程	項 目	内 容	資 料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	・板金加工概論 ・図面 ・材料	板金製品の分野・板金加工の流れ 板金加工の各工程とその加工法 図面の種類 線の種類、投影法、寸法補助記号、溶接記号 板金材料の種類 鉄鋼記号の見方 鋼板の種類・特性・用途	初心者のための板金加工読本 図面の読み方・書き方 板金材料読本
2日目 9:00～17:00 (7時間)	・展開作業	展開長計算と展開図の作成 製品図面の展開	箱物展開
3日目 9:00～17:00 (7時間)	・プログラミング	自動プロによる展開図作成 製品展開図のNCデータ作成	AP100テキスト
4日目 9:00～17:00 (7時間)	・NCT ・レーザ ・ベンディングマシン	安全作業指導 金型の交換作業 加工実習 安全作業指導 レンズクリーニング ノズル芯出し調整 切断実習 安全作業指導 金型取り付け、取り外し 曲げ加工実習	NCTテキスト レーザテキスト ベンディングマシンテキスト 曲げ金型カタログ
5日目 9:00～17:00 (7時間)	・溶接 ・仕上げ	安全作業指導 TIG・スポット溶接実習 仕上げ作業実習	

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。