カリキュラム　プレスブレーキ実務（ネットワーク） EGB ATCe

日　程	項　目	内　容	資　料
1日目 （7時間） 9:00～17:00	・座学（教室） 曲げ加工の基礎知識 安全編 機械の概要	・曲げ変形 ・3種類の曲げ ・曲げ圧力 ・展開長さ ・伸びしろ ・曲げ金型 ・曲げ順の考え方	曲げ加工の基礎知識（テキスト）
		・全般的な管理責任 ・機械の改造禁止 ・機械固有の残留リスク一覧 ・警告銘板の取り付け位置	機械に関する危険情報の通知 （資料）
		・操作フロー ・ネットワーク構成図 ・ピンチング原点方式	EGB ATCe　操作テキスト
	・機械操作（実習場） 立体入力	・機械、NC概要 ・電源投入、原点復帰、作業終了 ・一覧画面 ・プログラム呼出し （BEND CAMデータ／リピートデータ） ・作成画面／立体入力 ・段取り画面 ・加工画面 （角度補正、寸法補正、データ保存	EGB ATCe　操作テキスト

カリキュラム　プレスブレーキ実務（ネットワーク） EGB ATCe

日 程	項 目	内 容	資 料
2日目 （7時間） 9:00～17:00	・機械操作（実習場） 立体入力	・手動／自動による各曲げプログラム作成 （曲げ順、突当て、金型レイアウト／ステップベンドなどの作成） ・FR曲げ ・アマ曲げ ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・Bis操作説明 ・Y3軸バックゲージ操作説明 ・タブレットHMI操作説明 ・音声操作説明	EGB ATCe　操作テキスト
	形状入力 （タッチ入力／数値入力）	・手動／自動による各種曲げプログラム作成 （曲げ順、突当て、金型レイアウト／ステップベンドなどの作成） ・FR曲げ ・アマ曲げ ・X-Y－α 入力 ・一辺終了 ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・2Dパターン登録 ・データ名称を入力して保存	プログラムシート （資料）
3日目 （7時間） 9:00～17:00	・機械操作（実習場） ATC復旧操作	・フィンガーユニット操作 （パンチ側／ダイ側） ・左右スライド操作 ・金型ストッカー操作 ・全軸HOME操作	ATC復旧操作資料
	LITEモード	・LITEモード	
	システム画面	・ユーザーパラメーター	ユーザーパラメーター参考資料
	保守		

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。