

日程	項目	内容	資料
<b>1日目</b> (7時間)  9:00～17:00	安全について レーザ加工概説  マシンの構成について  マシンの立ち上げ  画面の構成  始業点検  プログラム登録 加工実習  終業手順	安全上の注意事項(ファイバーレーザー光、ジंकセレン、保護メガネ等) ファイバーレーザーの特長、仕組み、各種切断方法  本体、発振器、NC装置、チラー、コンプレッサー等  作業開始手順(コンプレッサー、NC、発振器、レーザーガス、アシストガス 原点復帰、高圧入)  呼出、編集、加工モニタ、ユーティリティー、加工条件等の概要説明  ユーティリティー画面(保護ガラスの確認、レンズクリーニング、ノズルの確認、 芯出し、センサー調整)  プログラムの読み込み、編集(描画モード概要説明) “機械原点スタートのプログラム”と“パーツ基準スタートするプログラム”について サンプルプログラム加工(SPCC 1. 2mm) 配置基準点の変更して加工実習  終業手順(発振器停止、NC電源OFF、各種ガス、コンプレッサー等)	レーザ加工概説   BREVIS-AJテキスト
<b>2日目</b> (7時間)  9:00～17:00	加工実習  編集画面(描画モード)の 機能説明および加工実習  各種切断方法  端材切断	1日目の復習(立ち上げ～加工前の段取り、プログラム読込～加工) 工具径補正の調整方法  材料情報、基準位置変更、多数個取り、切断条件変更、終値設定、端材切断 板取  酸素カット、窒素カット、エコカット  軟鋼切断、ステンレス切断、表面処理鋼板切断、アルミ切断  ユーティリティーの端材切断	BREVIS-AJテキスト レーザ切断加工補足資料   AJ各種切断方法   レーザ切断加工補足資料

日程	項目	内容	資料
<b>3日目</b> (7時間)  9:00~17:00	加工実習  各画面の補足説明  日常保守   質疑応答	1日目~2日目の復習  運転設定、スケジュール、履歴、保守、実績、オプション  主な給油個所 チラーの保守について スクラップBOXの処理、集塵機ダスト処理 レンズのクリーニングの必要性等  質疑応答	各種切断方法  BREVIS-AJテキスト

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。