

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間)  9:00~17:00	<p>・座学(教室)</p> <p>曲げ加工の基礎知識 安全編 機械の概要</p> <p>・機械操作(実習場)</p> <p>立体入力</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・曲げ変形</li> <li>・3種類の曲げ</li> <li>・曲げ圧力</li> <li>・展開長さ</li> <li>・伸びしろ</li> <li>・曲げ金型</li> <li>・曲げ順の考え方</li>   <li>・全般的な管理責任</li> <li>・機械の改造禁止</li> <li>・機械固有の残留リスク一覧</li> <li>・警告銘板の取り付け位置</li>   <li>・操作フロー</li> <li>・ネットワーク構成図</li> <li>・ピンチング原点方式</li>   <li>・機械、NC概要</li> <li>・電源投入、原点復帰、作業終了</li> <li>・一覧画面</li> <li>・作成画面／立体入力</li> <li>・段取り画面</li> <li>・加工画面 (角度補正、寸法補正、データ保存)</li> </ul>	<p>曲げ加工の基礎知識(テキスト)</p> <p>機械に関する危険情報の通知 (資料)</p> <p>EGBe 操作テキスト</p> <p>EGBe 操作テキスト</p>

日程	項目	内容	資料
<b>2日目</b> (7時間)  9:00~17:00	・機械操作(実習場)  立体入力   形状入力	・ステップベンド加工 ・FR曲げ ・アマ曲げ ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・Bis操作説明 ・Y3軸バックゲージ操作説明 ・タブレットHMI操作説明 ・音声操作説明  ・作成/形状入力 (新規形状、自動実行、タッチ入力、突き当て点変更) ・FR曲げ ・アマ曲げ ・X-Y- $\alpha$ 入力 ・一辺終了 ・ヘミング曲げ ・段取り換え ・2Dパターン登録 ・データ名称を入力して保存	EGBe 操作テキスト             プログラムシート (資料)
<b>3日目</b> (7時間)  9:00~17:00	・機械操作(実習場)  角度入力 ダイレクト入力 LITEモード システム画面 保守	・角度入力  ・ダイレクト入力  ・LITEモード  ・金型登録 ・ユーザーパラメーター	EGBe 操作テキスト  プログラムシート (資料)   ユーザーパラメーター参考資料

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。