

日 程	項 目	内 容	資 料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	起動・終了 座標・速度 ジョブ呼び出し、作成、削除 直線補間 基本形ジョブ フィラーワイヤ (オプション)	起動手順・終了手順 移動座標系選択・移動速度選択 各軸の手動操作 ジョブ呼び出し、作成、削除 位置決めレベルPL=0 直線補間 位置の変更・追加・消去 溶接開始・終了 基本形ジョブの練習 フィラーワイヤ(オプション)の段取り フィラーワイヤジョブの練習	YLR-1500Ⅲ NX100操作 Reference および 加工概説
2日目 9:00～17:00 (7時間)	保守 ウィービングについて 隅肉溶接の練習	フラッシュランプ交換方法 レンズクリーニング方法 出力チェック フラッシュランプショット数チェック ビームウィービング(オプション)と トーチを振るロボットウィービング 隅肉溶接の練習	YLR-1500Ⅲ NX100操作 Reference および 加工概説
3日目 9:00～17:00 (7時間)	溶接条件 コーナーの切り返し 立体的なロボット動作 円弧補間 円弧を含む立体的なロボット動作 ハンディートーチ(オプション)	ビードオンプレートによる溶接条件確認 コーナーの切り返しVR=30 立体的なロボット動作 円弧補間 円弧を含む立体的なロボット動作 ハンディートーチ(オプション)「ロボットとの切り替えタイプ」	YLR-1500Ⅲ NX100操作 Reference および 加工概説
4日目 9:00～17:00 (7時間)	平行シフトジョブ 複数ジョブの一括実行 (オプションの切断ヘッド)	平行シフトジョブ 複数ジョブの一括実行 (オプションの切断ヘッド)	YLR-1500Ⅲ NX100操作 Reference および 加工概説

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。