

日 程	項 目	内 容	資 料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	安全について レーザ加工概説 マシンの構成について マシンの立ち上げ 画面の構成 始業点検 プログラム登録 加工実習 終業手順	安全上の注意事項(CO ₂ レーザ光、ジंकセレン、保護メガネ等) CO ₂ レーザの特長、仕組み、各種切断方法 本体、発振器、NC装置、チラー、コンプレッサー、光軸安定化ユニット等 作業開始手順 (コンプレッサー、ビーム安定化ユニット、NC、発振器、 レーザガス、アシストガス、原点復帰、高圧入) 呼出、編集、加工モニタ、ユーティリティー、加工条件等の概要説明 ユーティリティー画面(レンズクリーニング、ノズルの確認、芯出し、センサー調 整) プログラムの読み込み、編集(描画モード概要説明) “機械原点スタートのプログラム”と“パーツ基準スタートするプログラ ム”について サンプルプログラム加工(SPCC 1.2mm) 配置基準点の変更して加工実習 終業手順 (発振器停止、NC電源OFF、各種ガス、コンプレッサー等)	レーザ加工概説 FOM2テキスト
2日目 9:00～17:00 (7時間)	加工実習 編集画面(描画モード)の機能説明 および加工実習 各種切断方法 端材切断	1日目の復習 (立ち上げ～加工前の段取り) 工具径補正の調整方法 材料情報、基準位置変更、多数個取り、切断条件変更、終値設定、端材切断 板取 酸素カット、窒素カット、エコカット、クーリングカット 軟鋼切断、ステンレス切断、表面処理鋼板切断、アルミ切断 ユーティリティーの端材切断	FOM2テキスト レーザ切断加工補足資料 FOM2各種切断方法 レーザ切断加工補足資料

日 程	項 目	内 容	資 料
3日目 9:00～17:00 (7時間)	加工実習 各画面の補足説明 (LSTシャトルテーブルの取り扱い) 日常保守 質疑応答	1日目～2日目の復習 運転設定、スケジュール、履歴、保守、実績、オプション (LSTシャトルテーブルの手動操作、スケジュール運転) 主な給油個所 チラーの保守について スクラップBOXの処理、集塵機ダスト処理 レンズのクリーニングの必要性等 質疑応答	FOM2各種切断方法 シャトルテーブル取扱 テキスト FOM2テキスト

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。