

日程	項目	内容	資料
1日目 9:00～17:00 (7時間)	概要 ネスティング実行 ネスティング条件変更 再ネスティング 演習 パラメータ設定 I *1	特長 操作フロー ABE Planner起動 生産計画 ネスティング実行 シミュレーション NC作成、保存、帳票作成 条件変更後、再ネスティング 端材切断、条件による端材自動作成 演習1. 生産計画保存、呼び出し 演習2. DXFデータ読み込み (必要に応じて) 演習3. パーツNCデータ作成 オプション設定 材料登録	VPSS BLANK Punch操作マニュアル
2日目 9:00～17:00 (7時間)	昨日の続き パラメータ設定 II *2	加工機登録 パラメータバックアップ 金型設定(保有金型インポート、加工順設定、金型配置、Mコード設定、他) 板取り条件 終値判定条件 割付条件、特殊加工条件 加工順条件 NC作成条件 クリアランス条件	VPSS BLANK Punch操作マニュアル
3日目 9:00～17:00 (7時間)	昨日の続き 手動操作練習 新機能説明	バーリング&タップ条件 周辺装置条件 加工時間条件 呼出/保存条件 パーツ情報 シート編集、パーツ編集など手動操作練習 新機能説明	VPSS BLANK Punch操作マニュアル リリースノート

*1 お客様用パラメータ作成は行いません。 *2 パラメータの説明のみとなります。 ※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。