

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・安全について ・マシン概要 ・金型概要 ・マシン各部装置について ・マシンの立ち上げ ・AMNC 4ie 画面構成 ・実加工練習 ・終了手順 	<p>機械に関する危険情報の通知</p> <p>テーブル移動範囲と加工範囲</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金型サイズと種類 ・クリアランス ・金型保守 <p>本体・NC装置等について</p> <p>立ち上げ手順 ・電源の投入と原点復帰</p> <p>画面遷移と各画面での機能説明</p> <p>プログラムの呼び出し・登録方法 加工段取り発生時の処理 実加工演習作業</p> <p>終了手順</p>	<p>安全作業のための厳守事項</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>金型テクニカルガイド</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>操作テキスト</p> <p>本体取扱説明書</p> <p>操作テキスト</p> <p>操作テキスト</p>

日程	項目	内容	資料
2日目 (7時間) 9:00～17:00 17:00～18:00 (ID金型利用者 のみ)	<ul style="list-style-type: none"> ・マシンの立ち上げ確認 ・金型実習 ・成形試し打ち加工 ・パーツプログラム加工 ・ID金型について 	金型交換・分解 プレスパターンの設定(Mコード) ・成形加工の設定 ・成形加工時の注意事項 サンプルプログラム加工 ・変更・挿入・削除・呼び出し操作 ・金型の確認・クランプ位置の確認 ・自動運転(成形加工含む) ID金型運用説明	金型テクニカルガイド 操作テキスト ID金型管理画面 ローカル運用 ID金型段取り操作手順書
3日目 (7時間) 9:00～17:00	<ul style="list-style-type: none"> ・多数個取り加工 ・Gコード実習 ・オプション装置 ・保守 ・質疑応答 	サンプルプログラム加工 ・配置基準点・取り数の変更方法 Gコード教育 課題演習(一連の作業の流れを反復) ・クランプポジショナー ・マルチタップ ・P&F 本体保守 ・清掃/グリースアップ/エア3点セット	 オプション取扱説明書 本体取扱説明書

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。