

日程	項目	内容	資料
1日目 (7時間)  9:00~17:00	・安全について	機械に関する危険情報の通知	本体取扱説明書
	・概要	テーブル移動範囲と加工範囲	本体取扱説明書
	・マシンの構成について	本体、発振器、NC装置、チラー、集塵機、コンプレッサー等	本体取扱説明書
	・パンチング概要	パンチング基本用語の説明	本体取扱説明書
	・ファイバーレーザ概要	ファイバーレーザ基本用語の説明	本体取扱説明書
	・マシンの立上げ	立上げ手順(コンプレッサー、アシストガス、発振器、NC NC電源、原点復帰)	操作テキスト
	・始業点検	始業点検(保護ガラスの確認、レンズのクリーニング、ノズルの確認、 芯出し調整、HSセンサー調整、原点調整)	操作テキスト
	・AMNC/PC画面構成	加工モニタ、ユーティリティ、加工条件等	本体取扱説明書
	・プログラムの構成	Gコード、Mコード	本体取扱説明書
	・加工前の段取り	金型準備、アシストガス確認	本体取扱説明書
	・プログラムの呼出し	データ呼出し、段取り発生時の対処	操作テキスト
	・加工実習	アシストガスによる加工の違い	加工サンプル(角50+穴パンチ)
	・終業手順	作業終了手順	操作テキスト

日程	項目	内容	資料
<b>2日目</b> (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・マシンの立ち上げ確認</li> <li>・金型実習</li> <li>・成形試し打ち加工</li> <li>・ID金型ローカル運用</li> </ul>	金型交換・分解、組立手順 プレスパターンの設定(Mコード) <ul style="list-style-type: none"> <li>・成形加工の設定</li> <li>・成形加工時の注意事項</li> <li>・成形加工+タップ加工</li> <li>・板厚材質別補正</li> </ul> 起動手順 金型登録方法 <ul style="list-style-type: none"> <li>・抜き型</li> <li>・成形金型、特型</li> </ul> 不具合発生時の対処	操作テキスト パンチング金型 成形試し打ちガイド ID金型段取り操作手順書 ID金型ローカル運用手順書
<b>3日目</b> (7時間) 9:00~17:00	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ファイバーレーザ切断</li> <li>・機能とオプション</li> <li>・保守</li> <li>・質疑応答</li> </ul>	各種材料の切断実習 ワーク反り検出、カスサクシヨン機能、ノズルクリーニング機能、エアブロー機能、パンチ折損検出機能、ADSS、膜式ビーム安定化ユニット、MPTタップユニット&タッピングツール、ダイリフトUP等 本体保守 <ul style="list-style-type: none"> <li>・日常点検、定期点検</li> </ul>	補足資料 本体取扱説明書 オプション取扱説明書 本体取扱説明書

※カリキュラムの内容は、変更になることがあります。